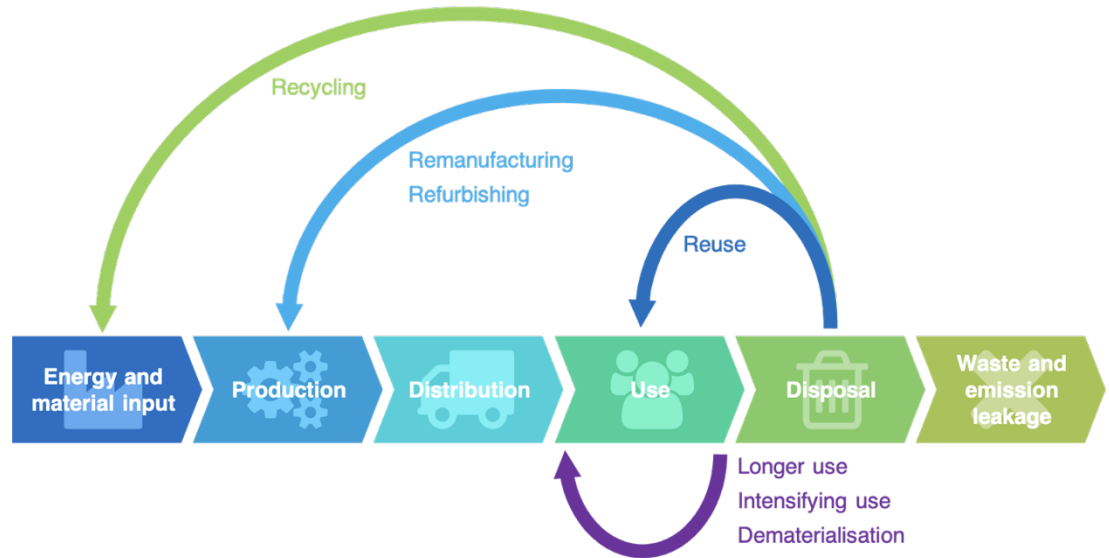


Datum
2022-01-13
Reviderad
2022-06-28

Diarienummer
2022-00881



Produktion2030 utlysning nr 16

Steg 1 (av 2): Förstudie

Cirkularitet i industriell produktion

En utlysning inom det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030.

Utlysningen genomförs i två steg:

- Steg 1: förstudie och
- Steg 2: forsknings- och innovationsprojekt.

Det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 är en del av **Vinnovas, Energimyndighetens och Formas gemensamma satsning** på strategiska innovationsområden. Syftet med satsningen på strategiska innovationsområden är att skapa förutsättningar för internationell konkurrenskraft och hållbara lösningar på globala samhällsutmaningar.

För mer information om programmet, se www.produktion2030.se



Med stöd från

VINNOVA
Sveriges innovationsmyndighet

 **Energimyndigheten**

FORMAS

**Strategiska
innovations-
program**

Innehåll

1	Produktion2030:s erbjudande i korthet.....	3
2	Vad vill Produktion2030 åstadkomma med denna utlysning?	5
3	Vem riktar sig utlysningen till?	6
4	Vad finansieras av Produktion2030?	6
4.1	Utmaningsområde 1 – Resurseffektiv produktion	7
4.2	Utmaningsområde 2 – Flexibel produktion	7
4.3	Utmaningsområde 3 – Virtuellt produktionssystem.....	7
4.4	Utmaningsområde 4 – Människan i produktionssystemet.....	7
4.5	Utmaningsområde 5 – Cirkulära produktionssystem och underhåll.....	7
4.6	Utmaningsområde 6 – Integrerad produkt- och produktionsutveckling..	8
5	Kostnader och stöd	8
5.1	Regler och villkor för bidrag	8
5.2	Hur stort bidrag kan ges?.....	8
6	Förutsättningar för att ansökan ska bedömas	9
7	Bedömning av inkomna ansökningar	10
7.1	Hur utvärderar vi ansökningar	10
7.2	Ansöknings – och beslutsprocess	10
8	Beslut och villkor.....	11
8.1	Vinnovas beslut	11
8.2	Villkor för beviljade bidrag	11
9	Så här ansöker ni.....	12
10	Vem kan läsa ansökan?.....	13
11	Definition av teknisk mognadsnivå	13

Revisionshistorik

Datum	Ändring
2022-06-28	Preliminärt beslutsdatum: 11 oktober 2022 Projektbeskrivningen ska maximalt omfatta 5 A4-sidor Kapitel 8.2 Villkor för beviljade bidrag: 9. Programkontoret för Produktion2030 kommer att kalla alla finansierade projekt från denna utlysning till en obligatorisk workshop. Tid, plats och förväntad representation av konsortiet kommer att meddelas senare.

1 Produktion2030:s erbjudande i korthet

Välkommen att söka finansiering i Produktion2030:s 16:e utlysning . Den globala tillverkningsindustrin genomgår en omfattande omställning för att möta hållbarhetsmål och minska industrins påverkan på miljö och naturresurser. Denna utlysning ska finansiera projekt vars resultat och effekter bidrar till ökad cirkularitet i industriell produktion inom tillverkningsindustrin i Sverige.

Utllysning 16 är uppdelad i två steg och den totala utlysningensbudgeten är 50 miljoner kronor. Steg 1 genomförs som förstudier inför Steg 2 som i stället genomförs i form av storskaliga forsknings- och innovationsprojekt. Finansiering för steg 2 kommer endast att kunna sökas av projekt som godkänts i steg 1. En separat utlysning för Steg 2 öppnas under vintern 2022/2023.

Steg 1, förstudie, kan maximalt pågå i sex månader och förväntas resultera i ett förslag på forsknings- och innovationsprojekt och konsortium för steg 2. Projektkonsortiet i steg 1 ska innehålla minst två aktörer från svensk tillverkningsindustri och minst två aktörer från universitet, högskola eller forskningsinstitut. Maximal finansiering för en förstudie i steg 1 är 800 000 kr, med maximal stödnivå på 80 procent av stödberättigade kostnader

Förstudierna är avsedda att bygga upp trovärdiga och tydliga planer för projekt i **Steg 2, forsknings- och innovationsprojekt (FoI)** som maximalt kan pågå under tre år. FoI-projekten ska utveckla och implementera idéer från förstudierna, samt skala upp, testa och verifiera resultat. Projektconsortier för steg 2 ska innehålla minst tre företag från tillverkningsindustri verksam i Sverige, minst ett universitet eller högskola samt minst ett forskningsinstitut. Forsknings- och innovationsprojekt kommer att kunna söka maximalt 8,5 miljoner kronor, med en stödnivå på 40 procent av stödberättigade kostnader. Finansiering för steg 2 kan endast sökas av de projekt som godkänts i steg 1, i en separat utlysning, vintern 2022/2023.

Steg 1, förstudie, viktiga datum:

Utllysningen öppnar	18 maj april 2022
Sista ansökningsdag:	1 september 2022
Preliminärt beslutsdatum:	11 oktober 2022
Projektstart senast	14 oktober 2022
Projektavslut senast:	14 april 2023

Datum
2022-01-04

Diarienummer
2022-00881

Reviderad
2022-06-28

Kontaktpersoner angående utlysningens bakgrund, syfte och effekter:

Cecilia Warrol, Produktion2030, programchef, tel. 08-782 08 28
Cecilia.warrol@produktion2030.se

Johan Stahre, Produktion2030, vice programchef, tel. 031-772 12 88
Johan.stahre@produktion2030.se

Kontaktperson angående bedömningsprocessen, juridiska frågor och övriga frågor om utlysningens innehåll:

Lena Killander, Utlysningansvarig på Vinnova, tel. 08-473 32 69
Lena.Killander@vinnova.se

Tero Stjernstoft, Programansvarig handläggare på Vinnova, tel. 08-473 32 96
Tero.stjernstoft@vinnova.se

Anna Delin, Handläggare på Vinnova, tel. 08-473 30 79
Anna.delin@vinnova.se

Administrativa frågor:

Helena Claesson, Vinnova, tel. 08-473 31 57
Helena.claesson@vinnova.se

Vinnovas IT-support:

Tekniska frågor om Intressentportalen, tel. 08-473 32 99
helpdesk@vinnova.se

Aktuell information om erbjudandet och länk till vår ansökningstjänst (Intressentportalen) finns på www.vinnova.se.

2 Vad vill Produktion2030 åstadkomma med denna utlysning?

Den globala tillverkningsindustrin genomgår en omfattande omställning för att möta hållbarhetsmål och minska industrins påverkan på miljö och naturresurser. Stora investeringar görs för att stärka industriföretagens förmåga till cirkularitet. Detta innebär att företagen systematiskt ökar livslängden på sina produkter och produktionssystem genom nya designmetoder, underhåll och återtillverkning. Ytterligare exempel på aktiviteter för ökad cirkularitet är minskad användning av jungfruligt material, ökad integration och samarbete inom leverantörskedjor för att säkerställa cirkularitet genom hela livscykeln och skapa ökad användning av återvunnet material¹. Se även exempel i kapitel 4.

När tillverkningsindustrin i Sverige ökar sina investeringar i cirkulär produktion, innebär det också nya affärsmöjligheter och ökad konkurrenskraft. En ökning av cirkulär produktion inom planetens gränser bidrar till Sveriges möjligheter att uppnå Agenda2030 och FN:s klimatmål, framför allt SDG 9 och 12².

Produktion2030 vill bidra till att öka cirkulariteten i tillverkningsindustrin. I denna utlysning förväntas projektkonsortier utveckla ny kunskap och tekniska lösningar genom samverkan mellan industrin och forskningsaktörer. Steg 1, förstudier, utnyttjas till att finslipa projektidéer och excellenta projektkonsortier. Projekt från steg 2, forsknings- och innovationsprojekt, ska kunna konkretisera cirkularitet genom demonstrationer i verklighetsnära miljöer eller testbäddar.

Utlysning 16 (steg 1 och 2) effektmål är:

Produktion2030:s förväntningar på projektens effekter efter steg 2 är:

- ökad livslängd för produkter och produktionssystem
- minskat resursslöseri längs produktens hela livscykel och värdekedja
- ökad användning av förnybara råvaror

Produktion2030 vill i samtliga utlysningar åstadkomma stärkt samverkan mellan aktörer inom svensk tillverkningsindustri, universitet, högskolor och forskningsinstitut.

Produktion2030 fokuserar på sex viktiga utmaningsområden för tillverkningsindustrin. Projektkonsortierna ska utveckla nya lösningar inom ett eller flera valda utmaningsområden, se kapitel 4.

¹ Taisch, M. et al Eds (2021) 2021 World Manufacturing Report: Digitally Enabled Circular Manufacturing

² SDG 9 Industry, innovation and infrastructure samt SDG 12 Responsible consumption and production

3 Vem riktar sig utlysningen till?

Utlysning 16, både förstudier i steg 1 och fullskaleprojekt i steg 2, **riktar sig till** projektkonsortier med aktörer inom svensk tillverkningsindustri, samt högskolor, universitet och forskningsinstitut med den inriktningen. Med tillverkningsindustri avses företag med produktion³ där slutprodukter är diskreta produkter/enheter.

Utlysningen **riktar sig inte till** aktörer inom processindustri, energiproducerande industri, sjukvård, tjänstesektorer eller liknande.

Projektkonsortier i steg 1, **förstudier**, ska omfatta minst två aktörer från svensk tillverkningsindustri och minst två aktörer från universitet, högskola eller forskningsinstitut.

Projektkonsortier i steg 2, **forsknings- och innovationsprojekt**, ska omfatta minst tre företag från svensk tillverkningsindustri, minst ett universitet eller högskola samt minst ett forskningsinstitut. Finansiering för steg 2 kommer endast att kunna sökas av projekt som godkänts i steg 1 och denna separata utlysning kommer under vintern 2022/2023.

Samtliga projekt förväntas bidra till jämställd samhällsutveckling, genom att både kvinnor och män på ett jämställt sätt tar del av bidraget och har inflytande över projektet. Både kvinnor och män ska medverka aktivt i projektgenomförandet⁴.

4 Vad finansieras av Produktion2030?

Produktion2030 finansierar projekt där fokus är ett eller flera av programmets sex industriella utmaningsområden (se fig. 1)⁵. Forskning, innovation och resultat från samtliga utmaningsområden bidrar till att nå hållbarhetsmålen inom Agenda 2030. samt programmets övriga lång- och kortsiktiga effektmål.

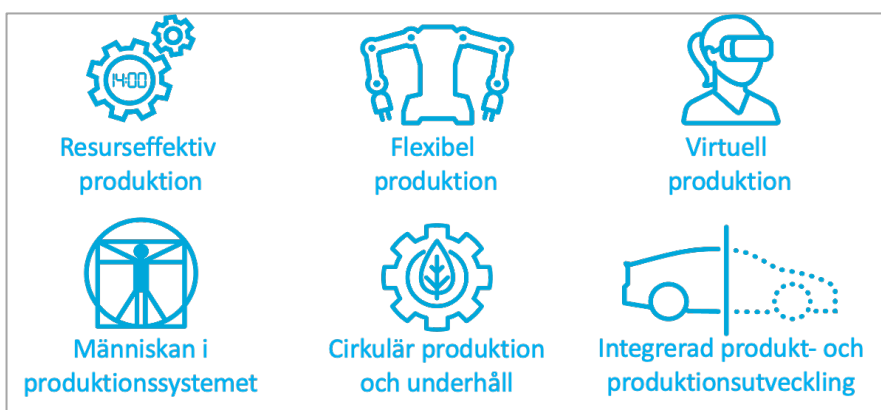


Fig. 1. Produktion2030:s sex industriella utmaningsområden.
Mer information om områdena finns på www.produktion2030.se

³ https://en.wikipedia.org/wiki/Discrete_manufacturing

⁴ <https://www.vinnova.se/m/jamstalld-innovation/>

⁵ <http://produktion2030.se>

4.1 Utmaningsområde 1 – Resurseffektiv produktion

Exempel: Resurseffektiv produktion är en förutsättning för tillverkning i högkostnadsländer som Sverige. Hur kan resursförbrukning minimeras och miljöpåverkan från produktionssystem och produkter minimeras genom ökad cirkularitet? Hur kan produktionssystem och leverantörskedjor bli mer cirkulära men samtidigt konkurrenskraftiga, resurseffektiva och resilienta mot störningar? Hur kan helhetsperspektiv för globala eller lokala produktionssystem med långa eller korta värdekedjor för produkter och produktionssystem?

4.2 Utmaningsområde 2 – Flexibel produktion

Exempel: Hur skapas flexibla värdekedjor, produktionssystem och tillverkningsprocesser för snabbt föränderliga kundkrav och ökad cirkularitet? Hur bemöts krav på volyms- och variant-flexibilitet i produktionen samt variationer materialkombinationer? Hur skapas tillverkningsmetoder och automatiseringslösningar för snabb omställning? Hur kan flexibel automatisering och digitalisering bidra till flexibilitet genom nya robotlösningar, simulering eller integration av system för att decentralisera styrning och övervakning av produktionsprocesser?

4.3 Utmaningsområde 3 – Virtuell produktion

Exempel: Hur kan data och information snabbt omvandlas till kunskap och beslutsstöd i virtuella produktionssystem och digitala tvillingar av människor, processer, fabriker och värdekedjor samt utnyttjas för visualisering av klimateffekter, oväntade, cirkularitet eller hållbart arbete? Hur kan den digitala mognaden hos företag ökas för digital omställning och koncept som Industri 4.0 där utrustning ofta är ansluten till internet?

4.4 Utmaningsområde 4 – Människan i produktionssystemet

Exempel: Hur skapas effektivt samarbete mellan människor, automation och robotar? Hur skapas arbetsplatser med god ergonomi, säkerhet, produktivitet och flexibilitet? Hur integreras fortbildning och social hållbarhet i arbetet? Hur förstärks människans roll genom beslutsstöd, instruktioner och avancerade produktionssystem? Hur stödjer man fysiskt och kognitivt den snabbt ökande gruppen äldre på arbetsplatserna? Hur ges anställda tillgång till beslutsstöd och påverkan på produktionssystemens och produkternas cirkularitet?

4.5 Utmaningsområde 5 – Cirkulära produktionssystem och underhåll

Exempel: Hur kan tillverkningen stödja cirkulär ekonomi och cirkulär produktion? Hur bör produkter, produktionssystem och affärsmodeller designas för att möjliggöra cirkularitet och återtillverkning? Hur utnyttjas digitalisering och uppkoppling för att samla in stora mängder data för analys genom AI eller ”machine learning”? Kan nya former av underhåll förlänga livslängd, resiliens och hållbarhet hos produkter och produktionssystem? Kan Industri 4.0-teknik skapa tjänster och beslutsstöd som minskar industrins klimatpåverkan?

4.6 Utmaningsområde 6 – Integrerad produkt- och produktionsutveckling

Exempel: Hur kan parallell produkt- och produktionsutveckling öka cirkulariteten och minska klimatpåverkan? Hur skapar produktutveckling värde, resiliens och robusthet för alla aktörer i en leverantörskedja? Hur effektiviseras utvecklingsprocessen för att klara nya miljö- och marknadskrav? Hur kan smarta produktutvecklingsbeslut öka cirkularitet och återanvändningen av material i värdekedjan? Hur ger standardisering minskad miljöpåverkan? Hur påverkar beslutsstöd produktutvecklarens möjligheter att förändra produkters miljöpåverkan?

5 Kostnader och stöd

5.1 Regler och villkor för bidrag

Vinnovas finansiering sker genom bidrag. Bidrag till organisationer som bedriver ekonomisk verksamhet omfattas av regler om statligt stöd⁶. Reglerna styr bl.a. vilka typer av kostnader och hur stor andel av dem som får täckas genom bidrag.

Universitet, högskolor, institut samt små företag (se tabell 1) kan vara bidragsmottagare i denna utlysning. Även större företag kan delta, men utan att vara bidragsmottagare. Vilka kostnader som är stödberättigande och vilka maximala stödnivåer som gäller för företag som deltar i projektet följer av förordningen GBER.⁷ För universitet, högskolor och forskningsinstitut som inte bedriver ekonomisk verksamhet beviljas bidrag inte som statsstöd utan i enlighet med förordning (2009:1101), med instruktion för Verket för innovationssystem.

Total budget för steg 1 och steg 2 är c:a 50 miljoner kronor. Endast förstudier godkända i steg 1 kommer att erbjudas möjlighet att i separat utlysning söka finansiering för forsknings- och innovationsprojekt i steg 2.

Förstudier kan pågå maximalt sex månader. Projektkonsortier ska innehålla minst två aktörer från svensk tillverkningsindustri och minst två aktörer från universitet, högskola eller forskningsinstitut.

5.2 Hur stort bidrag kan ges?

Maximal finansiering för förstudieprojekt (steg 1) är 800 000 kr, med maximal stödnivå på 80 procent av stödberättigade kostnader. Maximal stödnivå *per projekt* inte detsamma som maximalt tillåten stödnivå *per individuell projektpart*.

Följande stödnivåer gäller för företag, universitet, högskolor och forskningsinstitut. För forskningsinstitut gäller som villkor för finansieringen att de medverkar inom sin icke-ekonomiska verksamhet.

⁶ Läs mer om statligt stöd på Vinnovas webbplats: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/statligt-stod/>. Där hittar du även Vinnovas allmänna villkor för bidrag och en Anvisning till stödberättigande kostnader: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

⁷ Läs mer om statligt stöd på vår webbplats: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/statligt-stod>
⁸ Även antal anställda och omsättning i partnerföretag och anknutna företag ska beaktas; för fullständiga kriterier, se <https://www.vinnova.se/globalassets/huvudsajt/sok-finansiering/regler-och-villkor/dokument/eu-definition-smf.pdf>

Tabell 1. Stödnivåer för olika kategorier av projektparter i steg 1 (förstudier).

	Högsta antal anställda	Högsta omsättning	Högsta stödnivå
Små företag	Max 49 personer ⁵	Max 10 miljoner euro	50 %
Större företag	> 49 personer	-	0 %
Universitet och högskolor	-	-	100 %
Forskningsinstitut	-	-	100 %
Beräknad stödnivå för det totala projektet/konsortiet			80 %

6 Förutsättningar för att ansökan ska bedömas

Vi kommer i steg 1 endast att bedöma ansökningar som uppfyller följande formella krav:

- ✓ Projektet får inte ha påbörjats innan ansökan lämnas in.
- ✓ Projektkonsortier i steg 1, **förstudier**, ska innehålla minst två aktörer från svensk tillverkningsindustri och minst två aktörer från ett universitet, högskola eller forskningsinstitut.
- ✓ Projektansökan ska fokusera på ett eller flera av Produktion2030:s utmaningsområden (se kap 4).
- ✓ Projektparterna ska vara juridiska personer.
- ✓ Koordinator för projektet kan vara företag, universitet eller forskningsinstitut.
- ✓ Projektet ska kunna starta senast den 14 oktober, 2022
- ✓ Projektet ska vara avslutat senast den 14 april, 2023
- ✓ Ansökan ska vara komplett enligt instruktionerna i kapitel 9. Ansökningar som inte uppfyller instruktionerna kommer inte att bedömas.
- ✓ Projektsammanfattning ska vid ansökningstillfället även skickas till programledningen för Produktion2030: cecilia.warrol@produktion2030.se
- ✓ Vinnovas bidrag kan maximalt uppgå till: Steg 1, förstudier: 80 procent av stödberättigande kostnader för projekt.
- ✓ Den projektbudget (för steg 1) som redovisas ska endast omfatta stödberättigande kostnader, se punkt 5.2. Projektkostnader som inte är stödberättigande ska framgå i projektbeskrivningen då de kan ha betydelse i bedömningen.
- ✓ Av den totala projektbudgeten ska minst **2 procent avsättas för paketering** av projektresultat för spridning utanför konsortiet, exempelvis i form av teknikworkshopar och/eller ut-/fortbildningsmoduler. Detta ska tydligt framgå i projektbeskrivning och budgetsammanställning.

Om de formella kraven inte uppfylls kommer ansökan inte att bedömas och avslås på formella grunder, utan vidare motivering. När ansökningstiden har gått ut kan komplettering av ansökan endast ske på begäran av Vinnova.

7 Bedömning av inkomna ansökningar

Varje ansökan bedöms i konkurrens med övriga inkomna ansökningar och bedömningen görs utifrån den elektroniska ansökan som lämnats in till Vinnova via Intressentportalen. En expertgrupp bestående av oberoende, internationella experter genomför utvärderingen och vi **rekommenderar er att ansökan skrivs på engelska**. Forsknings- och innovationsprojekt ska ha tydligt fokus på *ett eller flera* av Produktion2030:s utmaningsområden, dessa områden anges i ansökan.

7.1 Hur utvärderar vi ansökningar

Följande kriterier används av de internationella utvärderarna för att bedöma och betygsätta alla projektförslag som uppfyller de formella kraven. Betygen jämförs och de högst rankade projektförslagen finansieras. Det är därför en stark rekommendation att du tar hänsyn till alla kriterier. Bedömningen av ansökningar till steg 1 lägger störst vikt vid potential.

Tabell 2. Bedömningskriterier för utlysning 16, Steg 1, förstudier

		Kriterium	Beskrivning
Potential	1.1	Effekt mål	Hur väl bidrar projektet till utlysningens effekt mål?
	1.2	State-of-the-art	Hur väl beskriver ansökan det aktuella kunskapsläget inom området?
	1.3	Forskningshöjd och nyhetsvärde	Hur väl beskriven är projektets vetenskapliga nyhetsvärde och forskningshöjd?
	1.4	Industri- och samhällsnytta	Hur väl beskriven är projektets potentiella industri- och samhälls-nytta?
Aktörer	2.1	Projektkonsortium	Hur väl motsvarar projektets samlade kompetens, projektledning, roller samt angivna resursbehov de uppsatta målen för projektet?
	2.2	Jämställdhet mellan aktörer	Hur väl sammansatt är teamet med avseende på könsfördelning samt fördelning av makt och inflytande mellan kvinnor och män?
Genomförande	3.1	Jämställdhet i genomförandet	Hur väl är jämställdhetsaspekter integrerade i projektplanen?
	3.2	Plan för genomförande	Hur väl beskriver ansökan planen för projektets genomförande?

7.2 Ansöknings – och beslutsprocess

1. Ansökan lämnas in via Vinnovas Intressentportal, <https://portal.vinnova.se/>
2. Projektsammanfattning ska skickas till programledningen för Produktion2030: cecilia.warrol@produktion2030.se
3. De ansökningar som uppfyller de formella kraven kommer att bedömas gentemot nedan angivna bedömningskriterier av särskilt utsedda externa bedömare (normalt innebär detta internationella experter inom området) som ger rekommendation av vilka projekt som borde beviljas samt avslås.

4. Vinnova fattar beslut om vilka projekt som ska finansieras
5. Beslut meddelas till sökande och ledningen för det strategiska innovationsprogrammet informeras om utfallet

8 Beslut och villkor

8.1 Vinnovas beslut

Hur mycket varje part i projektet beviljas i bidrag framgår av beslutet. Bidrag kommer beviljas med stöd av artikel 25 i EU-kommissionens förordning nr 651/2014 (GBER), genomförbarhetsstudier (steg 1), industriell forskning och experimentell utveckling (steg 2). Aktiviteter i steg 1 ska omfattas av definitionen för genomförbarhetsstudier i artikel 25. Stödgrunden framgår av beslutet och styr även vilka kostnader som är stödberättigande.

Vinnovas beslut om att bevilja eller avslå en ansökan kan inte överklagas.

8.2 Villkor för beviljade bidrag

För beviljade bidrag gäller Vinnovas allmänna villkor för bidrag.⁸ Villkoren innehåller bland annat regler om projektavtal, förutsättningar för utbetalning, uppföljning, rapportering och nyttiggörande av resultat. Vetenskaplig publicering av resultat ska ske med öppen tillgång i enlighet med Vinnovas anvisning.⁹

Då utlysningen sker inom ramen för strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 gäller även följande särskilda villkor:

1. Projektet ska vara representerat av minst en projektpart vid de konferenser och andra aktiviteter som anordnas inom Produktion2030.
2. Projektet ska upprätthålla en kontinuerlig dialog med Produktions2030:s programkontor och projektstöd under hela projektets löptid
3. Programkontoret skall beredas möjlighet att genomföra en obligatorisk halvtidsavstämning där alla projektets partner deltar
4. Vid information om projektet och vid allt offentligtgörande av projektresultat ska det anges att: *arbetet har utförts inom det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030, en gemensam satsning av Vinnova, Formas och Energimyndigheten.*
5. Samtidigt som projektet slutrapporterar till Vinnova ska en publik sammanfattning av projektresultaten även skickas till Produktion2030 via e-post Cecilia.warrol@produktion2030.se Sammanfattningen ska kunna spridas och publiceras fritt och får inte innehålla konfidentiella eller känsliga uppgifter.
6. Vid presentationer av projektresultat ska Produktion2030:s mallar och logotyper användas enligt instruktioner från Produktion2030:s programkontor

⁸ Aktuella villkor och hjälp för att förstå och uppfylla villkoren: hittar du på Vinnovas webbplats, <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

⁹ <https://vinatet.vinnova.se/contentassets/19d7ce8a36d243d499e2d7bd9840b80d/forslag-201109-vinnovas-anvisning-for-oppen-tillgang-till-vetenskapliga-publikationer.pdf>

7. Koordinatören ska ange uppgifter om projektsammanfattning, projektledare och aktörskonstellation för publicering på <http://www.kunskapsformedlingen.se>. Anvisningar och mallar meddelas i nära anslutning till beslutet.
8. Av det totala bidraget ska **minst 2 % avsättas i form av paketering av projektresultat för spridning utanför konsortiet**, exempelvis i form av teknikworkshopar och/eller ut-/fortbildningsmoduler.
9. Programkontoret för Produktion2030 kommer att kalla alla finansierade projekt från denna utlysning till en obligatorisk workshop. Tid, plats och förväntad representation av konsortiet kommer att meddelas senare.

Kompletterande särskilda villkor kan beslutas för enskilda projekt.

Vår rekommendation är att koordinatören förbereder blanketten för projektparts godkännande i god tid innan projektstart¹⁰. Om ni inte följer Vinnovas villkor kan ni bli återbetalningsskyldiga. Det gäller också om ni beviljats bidrag felaktigt eller med för högt belopp.

9 Så här ansöker ni

För att söka bidrag fyller ni i ett webbaserat formulär i Vinnovas ansökningstjänst (Intressentportalen, <portal.vinnova.se>), som nås via Vinnovas webbplats. Där laddar ni även upp följande bilagor¹¹:

1. Projektbeskrivning
2. Projektsammanfattning (publik)
3. CV-bilaga

Bilagorna ska insändas i pdf-format.

Observera att ansökningarna bedöms av internationella bedömare.

Vi rekommenderar därför att ni skriver er ansökan på engelska.

1. Projektbeskrivningen ska maximalt omfatta 5 stående A4-sidor med enspaltig 12 punkters svart text, teckensnitt times roman. Hänvisningar till information på webbsidor och liknande beaktas inte vid bedömning.
2. Projektsammanfattningen (högst två sidor) ska kunna publiceras fritt och får således inte innehålla konfidentiella eller på annat sätt känsliga uppgifter. I direkt anslutning till att ansökan lämnas till Vinnova ska bilagan Projektsammanfattning även skickas till programkontoret för Produktion2030 via epost till adressen: cecilia.warrol@produktion2030.se
Detta är obligatoriskt för att ansökan ska komma i fråga för bedömning!
3. CV-bilagan ska innehålla relevanta CV för projektledaren och samtliga nyckelpersoner i projektteamet. Varje CV ska vara på max en A4-sida med

¹⁰ Guide och blanketter hittar du på vår webbplats:

<https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

¹¹ Mallar för bilagorna hittar du på utlysningens webbplats: <https://www.vinnova.se/c/strategiska-innovationsprogrammet-for-produktion-2030/sip-produktion2030-utlysning-14/>

12-punkters text. **Vi rekommenderar projektdeltagare att medverka minst 5% av heltid.**

- Samtliga ovanstående bilagor är obligatoriska och ska använda mallar som utlysningen tillhandahåller. Avvikande ansökningar kommer inte att bedömas.
- Tänk på att det tar tid att göra en ansökan. Ni kan börja fylla i uppgifter, spara och fortsätta vid ett senare tillfälle. När ansökan är färdig markerar ni den som klar. Ni kan när som helt låsa upp ansökan och göra ändringar, ända fram till sista ansökningsdag.
- Klarmarkera ansökan i god tid innan utlysningen stänger.
- När utlysningen stängt och ansökan registrerats hos Vinnova kommer bekräftelse skickas ut per e-post till dig som står för användarkontot, projektledare och firmatecknare/prefekt. Det kan ta några timmar innan du får bekräftelsen.
- Om du inte har fått en bekräftelse via e-post inom 24 timmar efter att utlysningen stängt ber vi dig höra av dig.
- När ansökningstiden har gått ut kan komplettering av ansökan endast ske på begäran från Vinnova.

10 Vem kan läsa ansökan?

Ansökningar som lämnas in till Vinnova blir allmänna handlingar. Vi lämnar inte ut uppgifter om enskilda affärs- eller driftsförhållanden, uppfinningar och forskningsresultat ifall det kan antas att någon enskild lider skada om uppgifterna röjs.

Handlingar som skickas till organisationen som ansvarar för det strategiska innovationsprogrammet omfattas inte av Vinnovas sekretessbestämmelser.

11 Definition av teknisk mognadsnivå

Tabell 3. Definition av teknisk mognadsnivå (Technology Readiness Level¹²)

TRL 1	Basic principles observed
TRL 2	Technology concept formulated
TRL 3	Experimental proof of concept
TRL 4	Technology validated in lab
TRL 5	Technology validated in relevant environment (industrially relevant environment in the case of key enabling technologies)
TRL 6	Technology demonstrated in relevant environment (industrially relevant environment in the case of key enabling technologies)
TRL 7	System prototype demonstration in operational environment
TRL 8	System complete and qualified

¹²https://ec.europa.eu/research/participants/data/ref/h2020/wp/2014_2015/annexes/h2020-wp1415-annex-g-trl_en.pdf

Datum
2022-01-04

Diarienummer
2022-00881

Reviderad
2022-06-28

TRL 9	Actual system proven in operational environment (competitive manufacturing in the case of key enabling technologies; or in space)
-------	---