

Produktion2030 utlysning nr 14

Forsknings- och innovationsprojekt som bidrar till hållbar och resilient produktion

En utlysning inom det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030

Det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 är en del av **Vinnovas, Energimyndighetens och Formas gemensamma satsning** på strategiska innovationsområden. Syftet med satsningen på strategiska innovationsområden är att skapa förutsättningar för internationell konkurrenskraft och hållbara lösningar på globala samhällsutmaningar.

För mer information om programmet, se www.produktion2030.se



Med stöd från

Innehåll

1	Produktion2030:s erbjudande i korthet.....	3
2	Vad vill Produktion2030 åstadkomma med utlysning 14?.....	5
3	Vem riktar sig utlysningen till?	6
4	Vad finansieras av Produktion2030?	6
4.1	Utmaningsområde 1 Resurseffektiv produktion.....	7
4.2	Utmaningsområde 2 Flexibel produktion	7
4.3	Utmaningsområde 3 Virtuellt produktion.....	7
4.4	Utmaningsområde 4 Människan i produktionssystemet.....	8
4.5	Utmaningsområde 5 Cirkulära produktionssystem och underhåll.....	8
4.6	Utmaningsområde 6 Integrerad produkt- och produktionsutveckling.....	8
5	Kostnader och stöd	9
5.1	Regler och villkor för bidrag	9
5.2	Hur stort bidrag kan ges?.....	9
6	Förutsättningar för att ansökan ska bedömas	10
7	Bedömning av inkomna ansökningar	10
7.1	Hur bedömer vi?	11
8	Beslut och villkor.....	12
8.1	Vinnovas beslut	12
8.2	Villkor för beviljade bidrag	12
9	Så här ansöker ni.....	13
10	Vem kan läsa ansökan?.....	14
11	Definitioner av tekniska mognadsnivåer	15

Revisionshistorik

Datum	Ändring

1 Produktion2030:s erbjudande i korthet

Det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 tillgängliggör härmed 41 miljoner kronor i bidrag för forsknings- och innovationsprojekt. Kvalificerade konsortier kan ansöka om maximalt 6 miljoner kronor i bidragsfinansiering.

Produktion2030:s fjortonde utlysning ska bidra till hållbar och resilient¹ (motståndskraftig) tillverkningsindustri i Sverige. Detta innebär en hållbar produktion som klarar störningar och oväntade händelser samt möter hållbarhetsmålen i Agenda 2030².

De långsiktiga effektmålen för utlysningen omfattar ökad global konkurrenskraft för svensk tillverkningsindustri. Det inkluderar insatser för skapandet av klimatneutral och cirkulär produktion inriktad på grön omställning, agilitet och resiliens i tillverkningsindustrins produktion och värdekedjor. Framtidens produktion ska också bidra till socialt hållbara arbetsplatser och attraktiva, kunskapsintensiva jobb.

Produktion2030 fokuserar i allt som görs på tillverkningsindustrins viktigaste utmaningsområden. Projekt som kommer att finansieras i denna utlysning ska därför primärt fokusera på ett av dessa sex industriella utmaningsområden. Forsknings- och innovationsprojektet får ha en projekttid på högst 3 år. Projektets parter ska finansiera minst 50% av projektets totala budget.

Utlisning 14 riktar sig till projektkonsortier bestående av aktörer inom svensk tillverkningsindustri, högskolor, universitet och forskningsinstitut. Med tillverkningsindustri avses här företag med produktion där slutprodukterna är diskreta³ produkter eller enheter, ej process- och energiindustri.

Tidplan för utlysningen:

Utlisningen öppnar	10 juni 2021
Sista ansökningsdag:	14 september 2021
Preliminärt beslutsdatum:	28 oktober 2021
Projektstart senast	15 november 2021
Projektavslut senast:	15 november 2024

¹ <https://sv.wikipedia.org/wiki/Resiliens>

² https://sv.wikipedia.org/wiki/Globala_m%C3%A5len. Läs mer om Vinnovas arbete för att bidra till målen i Agenda 2030: <https://www.vinnova.se/m/agenda-2030>

³ https://en.wikipedia.org/wiki/Discrete_manufacturing

Datum
2021-06-10

Diarienummer
2021-02334

Reviderad
2021-06-10

Kontaktpersoner angående utlysningens bakgrund, syfte och effekter:

Cecilia Warrol, Produktion2030, programchef, tel. 08-782 08 28
Cecilia.warrol@produktion2030.se

Johan Stahre, Produktion2030, vice programchef, tel. 031-772 12 88
Johan.stahre@produktion2030.se

Kontaktperson angående bedömningsprocessen, juridiska frågor och övriga frågor om utlysningens innehåll:

Tero Stjernstoft, Utlysningsansvarig på Vinnova, tel. 08-473 32 96
Tero.stjernstoft@vinnova.se

Anna Delin, Handläggare på Vinnova, tel. 08-473 30 79
Anna.delin@vinnova.se

Administrativa frågor:

Helena Claesson, Vinnova, tel. 08-473 31 57
Helena.claesson@vinnova.se

Vinnovas IT-support:

Tekniska frågor om Intressentportalen, tel. 08-473 32 99
helpdesk@vinnova.se

Aktuell information om erbjudandet och länk till vår ansökningstjänst (Intressentportalen) finns på www.vinnova.se.

2 Vad vill Produktion2030 åstadkomma med utlysning 14?

Med denna utlysning vill Produktion2030 få fler att i samverkan utveckla sin innovationsförmåga och skapa nya lösningar som bidrar till målen för hållbar utveckling i Agenda 2030, inom ramen för utlysningens prioriteringar.⁴

Projekten förväntas bidra till en jämställd samhällsutveckling genom att både kvinnor och män på ett jämställt sätt tar del av bidraget, har inflytande över projektet och medverkar aktivt i dess genomförande.

Utllysning 14 ska tydligt bidra till hållbar och resilient⁵ (motståndskraftig) tillverkningsindustri i Sverige. De långsiktiga effektmålen för Utllysning 14 är att bidra till ökad hållbarhet i samhället och ökad global konkurrenskraft för svensk tillverkningsindustri. Detta inbegriper insatser för att skapa klimatneutral och cirkulär produktion för grön omställning, agilitet och resiliens i tillverkningsindustrins produktion och värdekedjor. Framtidens produktion ska även bidra till socialt hållbara arbetsplatser och attraktiva, kunskapsintensiva jobb.⁶

Projekt i Utllysning 14 inriktas på forskning och innovation, projekt med teknisk mognadsnivå (TRL) 3 – 6⁷ där projekten ska demonstrera en TRL-ökning på 1-2 steg under projektiden. Vi ser gärna att projektresultaten testas, demonstreras och valideras i en befintlig testbädd⁸, laboratoriemiljö eller motsvarande. (för TRL-definition se kapitel 11)

Produktion2030 vill vidare åstadkomma stärkt samverkan mellan aktörer inom svensk tillverkningsindustri, universitet, högskolor och forskningsinstitut för att öka den breda tillgängligheten till kunskap inom området hållbar produktion.

⁴ https://sv.wikipedia.org/wiki/Globala_m%C3%A5len. Läs mer om Vinnovas arbete för att bidra till målen i Agenda 2030: <https://www.vinnova.se/m/agenda-2030>

⁵ <https://sv.wikipedia.org/wiki/Resiliens>

⁶ För mer information se <https://www.vinnova.se/m/hallbar-industri>

⁷ https://ec.europa.eu/research/participants/data/ref/h2020/wp/2014_2015/annexes/h2020-wp1415-annex-g-trl_en.pdf

⁸ Exempel på testbäddar i Sverige <https://produktion2030.se/alla-projekt/testbaddar-for-smart-produktion/>

3 Vem riktar sig utlysningen till?

Utlysning 14 riktar sig till projektkonsortier med aktörer inom svensk tillverkningsindustri, högskolor, universitet och forskningsinstitut. Med tillverkningsindustri avses här företag med produktion⁹ där slutprodukterna är diskreta produkter eller enheter, ej process- och energiindustri.

Då andelen små och medelstora svenska tillverkningsföretag är över 90% så prioriterar Produktion2030 att små och medelstora företag ingår i projektkonsortier. I denna utlysning kan därför universitet, högskolor och forskningsinstitut, samt företag med färre än 50 anställda vara bidragsmottagare. Samtliga projekt förväntas bidra till jämställd samhällsutveckling, genom att både kvinnor och män på ett jämställt sätt tar del av bidraget och har inflytande över projektet. Både kvinnor och män ska medverka aktivt i projektgenomförandet¹⁰.

4 Vad finansieras av Produktion2030?

Produktion2030 finansierar projekt där fokus är **ett** något av de sex områden som utgör prioriterade utmaningar för att öka konkurrenskraften hos tillverkningsindustri verksam i Sverige (se fig. 1)¹¹. Forskning, innovation och resultat från samtliga utmaningsområden ska bidra till att nå hållbarhetsmål inom Agenda 2030. Den pågående digitala transformationen av industrin och samhället är en viktig möjliggörare för konkurrenskraft, resiliens, hållbarhet och livslångt lärande.

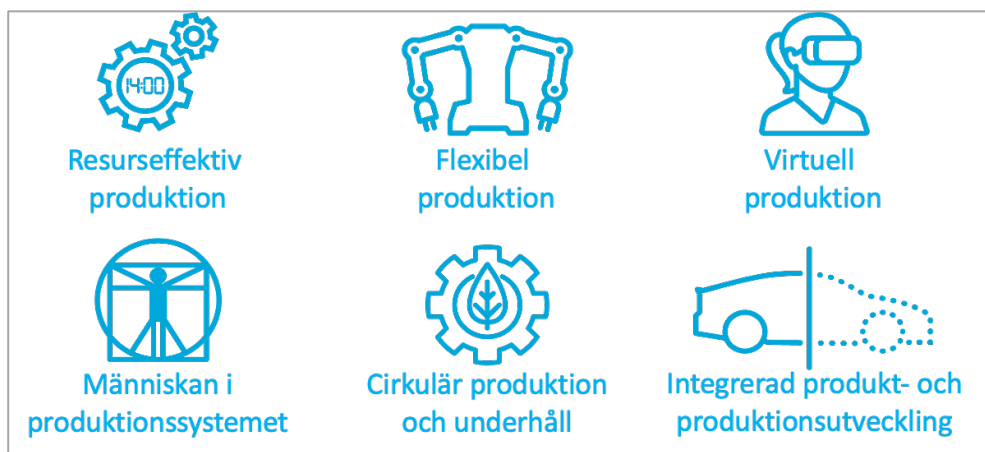


Fig. 1. Produktion2030:s sex industriella utmaningsområden.
Mer information om områdena finns på www.produktion2030.se

⁹ https://en.wikipedia.org/wiki/Discrete_manufacturing

¹⁰ <https://www.vinnova.se/m/jamstalld-innovation/>

¹¹ <http://produktion2030.se>

4.1 Utmaningsområde 1 Resurseffektiv produktion

Exempel på industriella utmaningar: Resurseffektiv produktion är en förutsättning för tillverkning i Sverige, med landets höga löner, kvalitetsnivåer och materialkostnader. Hur man kan minimera resursförbrukning och miljöpåverkan från produktionssystem och produkter? Hur kan resurser som material, människor, maskiner, energi, kapital och tid utnyttjas effektivt utan att överutnyttjas? Hur kan produktionssystem utvecklas för att vara konkurrenskraftiga och resurseffektiva men samtidigt resilienta mot störningar? Hur kan helhetsperspektiv skapas för resurseffektiv produktion? Hur bör man utnyttja livscykel-analys (LCA) för stora produktionssystem och långa värdekedjor för produkter och produktionssystem?

4.2 Utmaningsområde 2 Flexibel produktion

Exempel på industriella utmaningar: Hur kan man skapa extremt flexibla värdekedjor, produktionssystem och tillverkningsprocesser som matchar framtidens snabbt föränderliga produkter och kundkrav utan att påverka klimatet? När konsumenterna kräver alltmer kundanpassade, individualiserade produkter, hur kan man möta kraven på flexibilitet i produktionen som kan hantera stora och små tillverkningsvolymerna, många varianter samt variationer i material och material-kombinationer? Hur skapas och testas innovativa tillverkningsmetoder, smarta automatiserings-lösningar och snabb omställning som ger den flexibilitet som krävs? Hur kan flexibel automatisering och digitalisering bidra till flexibilitet genom t.ex. robotisering, simulering eller integration av system för att decentralisera styrning och övervakning av produktionsprocesser?

4.3 Utmaningsområde 3 Virtuell produktion

Exempel på industriella utmaningar: Hur kan information och data snabbt omvandlas till kunskap och beslutsstöd i virtuella produktionssystem och digitala modeller av verkligheten? Hur skapas virtuella verktyg och digitaliserade "tvillingar" som förutsättningar för simulering av framtidens komplexa produkter och produktionssystem. Hur ökar man den digitala mognaden hos företag och utnyttjar den digitala omställningen för att skapa resiliens och hållbarhet? Vilka nya möjligheter skapas i Industri 4.0 när allt större del av utrustningen ansluts till internet? Hur kan stora mängder data samlas in och analyseras för att användas som beslutsunderlag i virtuella fabriker? Hur används digitala tvillingar av produktions-system och värdekedjor för visualisering av miljöpåverkan och oväntade störningar? Hur utnyttjas simulering av värdekedjor och tillverkningsprocesser för ökad resiliens och minskade miljöeffekter?

4.4 Utmaningsområde 4

Människan i produktionssystemet

Exempel på industriella utmaningar: Hur förenklas samarbetet och uppgiftsfördelningen mellan kompetenta människor och avancerad automation för att förstärka människans prestationer? Hur skapas arbetsplatser som ger förbättrad ergonomi, säkerhet, produktivitet och flexibilitet. På vilket sätt kan människor ges resiliens mot nya framtida hälsohot, motsvarande COVID-19? Hur bygger man upp resiliens, kontinuerligt livslångt lärande och social hållbarhet i produktionen? Hur underlättas människans nyckelroll i framtidens komplexa och digitaliserade industri genom stödsystem, kompetensutveckling och avancerade tekniska produktionssystem? Hur stödjer man bäst en snabbt ökande grupp av äldre på arbetsplatsen? Vilken kompetens krävs för ”industriarbete 4.0”, exempelvis i operatörers samarbete med industrirobotar och digitaliserad utrustning? Hur ges människor i produktionssystem tillgång till realtidsinformation genom lokala och globala nätverk och möjlighet att påverka systemens hållbarhet?

4.5 Utmaningsområde 5

Cirkulära produktionssystem och underhåll

Exempel på industriella utmaningar: Hur ställer man om tillverkningen till så att den stödjer cirkulär ekonomi och cirkulär produktion? Vilka förändringar krävs i designen av produkter, produktionssystem och affärsmodeller för att möjliggöra cirkulär produktion och återtillverkning längs hela värdekedjan? Hur kan smart, prediktivt underhåll förlänga livslängd, resiliens och hållbarhet hos produkter och produktionssystem? Kan nya former för underhåll i Industri 4.0 leda till nya, tjänstebaserade produkter som hjälper tillverkningsindustrin att minska sin klimatpåverkan? Hur kan nya kombinationer av material och komponenter samt analys av data förlänga livslängden hos produkter och produktionssystem? Hur ökar man digitalisering och uppkoppling för att skapa möjligheter att snabbt uppgradera både hård och mjukvara, för ökad livslängd?

4.6 Utmaningsområde 6

Integrerad produkt- och produktionsutveckling

Exempel på industriella utmaningar: Hur kan man stärka produktutvecklingsprocessen och skapa verktyg för smart integration av parallell produkt- och produktionsutveckling? Hur kan produktutvecklingen skapa värde, resiliens och robusthet för alla aktörer i en leverantörskedja? Hur kan utvecklingsprocessen för produkter och produktionssystem effektiviseras för att möta marknadens krav på snabbhet och flexibilitet? Hur ökar man återanvändningen av material och komponenter längs produktens hela värdekedja? Kan ökad standardisering produktstrukturer, moduler, komponenter och gränssnitt ge minskad miljöpåverkan och möjliggöra uppgradering av delsystem i produkterna? Vilka möjligheter till ökad konkurrenskraft och hållbarhet skapas av ökad digitalisering i form av exempelvis additiv tillverkning och digitala tvillingar? Hur utnyttjar man bäst produktutvecklarens omfattande möjligheter att förändra produkternas miljöpåverkan?

5 Kostnader och stöd

5.1 Regler och villkor för bidrag

Vinnovas finansiering sker genom bidrag. Bidrag till organisationer som bedriver ekonomisk verksamhet omfattas av regler om statligt stöd.¹² Reglerna styr bland annat vilka typer av kostnader och hur stor andel av dem som får täckas genom bidrag.

Universitet, högskolor, institut samt små och medelstora företag kan vara bidragsmottagare i den här utlysningen. Vilka kostnader som är stödberättigande stödnivåer för olika parter i projektet följer förordningen GBER.¹³

5.2 Hur stort bidrag kan ges?

- Utlysningens totala budget är cirka 41 miljoner kronor.
- Ett forsknings- och innovationsprojekt kan erhålla max 6 miljoner kronor
- Ett projektconsortium ska bestå av:
 - minst tre företag inom svensk tillverkningsindustri som har tillverkning av diskreta produkter, varav minst två företag med produktion i Sverige
 - minst en aktör från ett universitet eller en högskola
 - minst en aktör från ett forskningsinstitut
- Projektets parter ska finansiera minst 50 procent av projektets totala budget.
- Universitet, högskola, forskningsinstitut och företag med färre än 50 anställda kan vara bidragsmottagare.

Stödnivå. Följande stödnivåer gäller för företag, universitet, högskolor och forskningsinstitut. För forskningsinstitut gäller villkor för finansieringen att de medverkar inom sin icke-ekonomiska verksamhet.

Tabell 1. Stödnivåer för olika kategorier av projektparter i den här utlysningen.

	Högsta antal anställda	Högsta omsättning	Högsta stödnivå
Små företag	Max 49 personer ⁵	Max 10 miljoner euro	50 %
Större företag	> 49 personer	-	0 %
Universitet och högskolor	-	-	100 %
Forskningsinstitut	-	-	100 %
Beräknad stödnivå för det totala projektet/konsortiet			50 %

¹² Läs mer om statligt stöd på Vinnovas webbplats: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/statligt-stod/>. Där hittar du även Vinnovas allmänna villkor för bidrag och en Anvisning till stödberättigande kostnader: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

¹³ Läs mer om statligt stöd på vår webbplats: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/statligt-stod>
⁵ <https://www.vinnova.se/globalassets/huvudsajt/sok-finansiering/regler-och-villkor/dokument/eu-definition-smf.pdf>

6 Förutsättningar för att ansökan ska bedömas

Vi kommer endast att bedöma ansökningar som uppfyller följande formella krav:

- Projektet får inte ha påbörjats innan ansökan lämnas in.
- Ett projektkonsortium ska bestå av:
 - minst tre företag inom svensk tillverkningsindustri som har tillverkning av diskreta produkter, varav minst två företag med produktion i Sverige
 - minst en aktör från ett universitet eller en högskola
 - minst en aktör från ett forskningsinstitut
- Projektparterna ska vara juridiska personer.
- Koordinator för projektet kan vara företag, universitet eller forskningsinstitut.
- Projektet ska kunna starta senast den 15 november 2021
- Projekt ska vara avslutade senast 15 november 2024.
- Ansökan ska vara komplett enligt instruktionerna i kapitel 9. Avvikande ansökningar kommer inte att bedömas.
- Projektsammanfattning ska vid ansökningstillfället även skickas till programledningen för Produktion2030: cecilia.warrol@produktion2030.se
- Vinnovas bidrag kan maximalt uppgå till 50 procent av stödberättigande kostnader för projekt. Den projektbudget som redovisas ska endast omfatta stödberättigande kostnader, se punkt 5.2. Projektkostnader som inte är stödberättigande ska dock framgå i projektbeskrivningen då de kan ha betydelse i bedömningen.
- Av den totala projektbudgeten ska minst **2,5 procent avsättas för paketering** av projektresultat för spridning utanför konsortiet, exempelvis i form av teknikworkshopar och/eller ut-/fortbildningsmoduler. Detta ska tydligt framgå i projektbeskrivning och budgetsammanställning.

Om de formella kraven inte uppfylls kommer ansökan inte att bedömas och avslås på formella grunder, utan vidare motivering. När ansökningstiden har gått ut kan komplettering av ansökan endast ske på begäran av Vinnova.

7 Bedömning av inkomna ansökningar

Ett forsknings- och innovationsprojekt ska ha tydligt fokus på *ett av Produktion2030:s utmaningsområden*. Detta område ska anges i projektansökan.

Ansökan bedöms utifrån tre huvudkriterier:

- 1 Potential
- 2 Aktörskonstellation
- 3 Genomförande

7.1 Hur bedömer vi?

Varje ansökan bedöms i konkurrens med övriga inkomna ansökningar och bedömningen görs av den elektroniska ansökan som lämnats in till Vinnova via Intressentportalen. En expertgrupp av oberoende svenska och internationella experter genomför bedömningen.

		Kriterium	Beskrivning
Potential	1.1	Effektmål	Hur väl bidrar projektet till utlysningens effektmål?
	1.2	State-of-the-art	Ger ansökan en relevant bild av kunskapsläget inom området?
	1.3	Forskningshöjd och nyhetsvärde	Hur väl är projektets vetenskapliga nyhetsvärde och forskningshöjd beskriven?
	1.4	Industri- och samhällsnytta	Hur stor är projektets industriella nytta och samhällsnytta?
	1.5	Miljöpåverkan	Hur stor positiv miljöpåverkan har projektet?
Aktörer	2.1	Projektkonsortium	Hur väl motsvarar projektets samlade kompetens, projektledning, roller och angivna resursbehov uppsatta mål för projektet?
	2.2	Samverkan	Hur väl visar ansökan hur samverkan mellan projektparterna ska åstadkommas, samt att samtliga parter deltar på lika villkor och med likvärdigt engagemang?
	2.3	Jämställdhet aktörer	Hur väl är teamet sammansatt med avseende på könsfördelning, samt fördelning av makt och inflytande mellan kvinnor och män?
Genomförande	3.1	Arbetspaket, mål och milstolpar	Hur realistiska är projektplan, budget och projektmål?
	3.2	Riskanalys	Hur väl är risker identifierade och hur tydligt är aktiviteter som ska hantera risker beskrivna?
	3.3	Implementering och skalbarhet	Hur trovärdigt är det att lösningen kommer att implementeras och skalas upp i svensk industri.
	3.4	Test och demonstration	Hur väl beskriver ansökan användningen av testbäddar för att testa och demonstrera resultat
	3.5	Resultatspridning	Hur väl är planen för att kommunicera och sprida projektets resultat utanför aktörskonstellationen beskriven.
	3.6	Jämställdhet genomförande	Hur väl jämställdhetsaspekter integrerats i projektplanen?

Schematiskt ser ansöknings – och beslutsprocessen ut på följande sätt:

1. Ansökan lämnas in via Intressentportalen hos Vinnova, <https://portal.vinnova.se/>
2. Projektsammanfattning ska skickas till programledningen för Produktion2030: cecilia.warrol@produktion2030.se
3. De ansökningar som uppfyller de formella kraven kommer att bedömas gentemot nedan angivna bedömningskriterier av särskilt utsedda externa bedömare (normalt innebär detta internationella experter inom området) som ger rekommendation av vilka projekt som borde beviljas samt avslås.
4. Vinnova fattar beslut om vilka projekt som ska finansieras
5. Beslut meddelas till sökande och ledningen för det strategiska innovationsprogrammet informeras om utfallet

8 Beslut och villkor

8.1 Vinnovas beslut

Hur mycket varje part i projektet beviljas i bidrag framgår av beslutet. Bidrag kommer beviljas med stöd av artikel 25 i EU-kommissionens förordning nr 651/2014 (GBER), industriell forskning och experimentell utveckling. Stödgrunden framgår av beslutet och styr även vilka kostnader som är stödberättigande.

Vinnovas beslut om att bevilja eller avslå en ansökan kan inte överklagas.

8.2 Villkor för beviljade bidrag

För beviljade bidrag gäller Vinnovas allmänna villkor för bidrag.¹⁴ Villkoren innehåller bland annat regler om projektavtal, förutsättningar för utbetalning, uppföljning, rapportering och nyttiggörande av resultat. Vetenskaplig publicering av resultat ska ske med öppen tillgång i enlighet med Vinnovas anvisning.¹⁵

Då utlysningen sker inom ramen för strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 gäller även följande särskilda villkor:

1. Projektet ska vara representerat av minst en projektpart vid de konferenser och andra aktiviteter som anordnas inom Produktion2030.
2. Projektet ska upprätthålla en kontinuerlig dialog med Produktions2030:s programkontor och projektstöd under hela projektets löptid

¹⁴ Aktuella villkor hittar du på Vinnovas webbplats, tillsammans med hjälp för att förstå och uppfylla villkoren: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

¹⁵ <https://vinatet.vinnova.se/contentassets/19d7ce8a36d243d499e2d7bd9840b80d/forslag-201109-vinnovas-anvisning-for-oppen-tillgang-till-vetenskapliga-publikationer.pdf>

Datum
2021-06-10

Diarienummer
2021-02334

Reviderad
2021-06-10

3. Programkontoret skall beredas möjlighet att genomföra en obligatorisk halvtidsavstämning där alla projektets partner deltar
4. Vid information om projektet och vid varje offentliggörande av projektresultat ska det anges att arbetet utförts inom det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030, en gemensam satsning av Vinnova, Formas och Energimyndigheten.
5. Samtidigt som projektet slutrapporterar till Vinnova ska en publik sammanfattning av projektresultaten även skickas till Produktion2030 via e-post Cecilia.warrol@produktion2030.se Sammanfattningen ska sprida och publiceras fritt och får inte innehålla konfidentiella eller känsliga uppgifter.
6. Vid presentationer av projektresultat ska Produktion2030:s mallar och logotyper användas enligt instruktioner från Produktion2030:s programkontor
7. Koordinatör ska tillhandahålla uppgifter gällande projektsammanfattning, projektledare och aktörskonstellation för publicering på <http://www.kunskapsformedlingen.se> Anvisningar och mallar meddelas i nära anslutning till beslutet.
8. Av det totala bidraget ska minst 2,5 % avsättas i form av paketering av projektresultat för spridning utanför konsortiet, exempelvis i form av teknikworkshopar och/eller ut-/fortbildningsmoduler.

Kompletterande särskilda villkor kan beslutas för enskilda projekt.

Vår rekommendation är att koordinatör förbereder blanketten för projektparts godkännande i god tid innan projektstart¹⁶. Om ni inte följer Vinnovas villkor kan ni bli återbetalningsskyldiga. Det gäller också om ni beviljats bidrag felaktigt eller med för högt belopp.

9 Så här ansöker ni

För att söka bidrag fyller ni i ett webbaserat formulär i vår ansökningstjänst (Intressentportalen, portal.vinnova.se), som nås via vår webbplats. Där laddar ni även upp följande bilagor¹⁷:

- Projektbeskrivning
- Projektsammanfattning (publik)
- CV-bilaga

Bilagorna ska insändas i pdf-format.

- Projektbeskrivningen ska maximalt omfatta 10 stående A4-sidor med enspaltig 12 punkters svart text. Hänvisningar till information på webbsidor och liknande kommer inte att beaktas vid bedömning.

¹⁶ Guide och blanketter hittar du på vår webbplats: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

¹⁷ Mallar för bilagorna hittar du på utlysningens webbplats: <https://www.vinnova.se/e/strategiska-innovationsprogrammet-for-produktion-2030/sip-produktion2030-utlysning-14/>

Datum
2021-06-10

Diarienummer
2021-02334

Reviderad
2021-06-10

- Projektsammanfattningen (högst två sidor) ska kunna publiceras fritt och får således inte innehålla konfidentiella eller på annat sätt känsliga uppgifter. I direkt anslutning till att ansökan lämnas till Vinnova ska bilagan Projektsammanfattning även skickas till programkontoret för Produktion2030 via epost till adressen: cecilia.warrol@produktion2030.se Detta steg är obligatoriskt för att ansökan ska komma ifråga för bedömning.
- CV-bilagan ska innehålla relevanta CV för projektledaren och samtliga nyckelpersoner i projektteamet. Varje CV ska vara på max 1 A4-sida med 12 punkters text. *Vi rekommenderar att aktiva projektdeltagare medverkar minst 5% av heltid.*

OBS! Ansökan kommer att bedömas av en internationell expertgrupp, vår rekommendation är därför att skriva ansökan på engelska.

Samtliga ovanstående bilagor är obligatoriska och ska använda mallar som utlysningen tillhandahåller. Avvikande ansökningar kommer inte att bedömas.

Tänk på att det tar tid att göra en ansökan. Ni kan börja fylla i uppgifter, spara och fortsätta vid ett senare tillfälle. När ansökan är färdig markerar ni den som klar. Ni kan när som helt låsa upp ansökan och göra ändringar, ända fram till sista ansökningensdag.

Klarmarkera ansökan i god tid innan utlysningen stänger.

När utlysningen stängt och ansökan registrerats hos Vinnova kommer en bekräftelse skickas ut per e-post till dig som står för användarkontot, projektledare och firmatecknare/prefekt. Det kan ta några timmar innan du får e-posten.

Om du inte har fått en bekräftelse via e-post inom 24 timmar efter att utlysningen stängt ber vi dig höra av dig.

När ansökningstiden har gått ut kan komplettering av ansökan endast ske på begäran från Vinnova.

10 Vem kan läsa ansökan?

Ansökningar som lämnas in till Vinnova blir allmänna handlingar men vi lämnar inte ut uppgifter om enskilda affärs- eller driftsförhållanden, uppfinningar och forskningsresultat ifall det kan antas att någon enskild lider skada om uppgifterna röjs.

Handlingar som skickas till organisationen som ansvarar för det strategiska innovationsprogrammet omfattas inte av Vinnovas sekretessbestämmelser.

11 Definitioner av tekniska mognadsnivåer

Definitioner av tekniska mognadsnivåer (Technology Readiness Levels)

https://ec.europa.eu/research/participants/data/ref/h2020/wp/2014_2015/annexes/h2020-wp1415-annex-g-trl_en.pdf

TRL 1 – basic principles observed

TRL 2 – technology concept formulated

TRL 3 – experimental proof of concept

TRL 4 – technology validated in lab

TRL 5 – technology validated in relevant environment (industrially relevant environment in the case of key enabling technologies)

TRL 6 – technology demonstrated in relevant environment (industrially relevant environment in the case of key enabling technologies)

TRL 7 – system prototype demonstration in operational environment

TRL 8 – system complete and qualified

TRL 9 – actual system proven in operational environment (competitive manufacturing in the case of key enabling technologies; or in space)