

## Produktion2030 utlysning nr 15



Människan i centrum – Hållbart arbete i tillverkningsindustrin

En utlysning inom det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030.

Det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 är en del av **Vinnovas, Energimyndighetens och Formas gemensamma satsning** på strategiska innovationsområden. Syftet med satsningen på strategiska innovationsområden är att skapa förutsättningar för internationell konkurrenskraft och hållbara lösningar på globala samhällsutmaningar.

För mer information om programmet, se [www.produktion2030.se](http://www.produktion2030.se)



## Innehåll

1	Produktion2030:s erbjudande i korthet.....	3
2	Vad vill Produktion2030 åstadkomma med denna utlysning? .....	5
2.1	Bakgrund.....	5
3	Vem riktar sig utlysningen till? .....	7
4	Vad finansieras av Produktion2030? .....	7
4.1	Utmaningsområde 1 - Resurseffektiv produktion.....	8
4.2	Utmaningsområde 2 - Flexibel produktion.....	8
4.3	Utmaningsområde 3 - Virtuellt produktionssystem .....	8
4.4	Utmaningsområde 4 - Människan i produktionssystemet .....	8
4.5	Utmaningsområde 5 - Cirkulära produktionssystem och underhåll .....	8
4.6	Utmaningsområde 6 - Integrerad produkt- och produktionsutveckling ..	8
5	Kostnader och stöd .....	9
5.1	Regler och villkor för bidrag .....	9
5.2	Hur stort bidrag kan ges? .....	9
6	Förutsättningar för att ansökan ska bedömas .....	10
7	Bedömning av inkomna ansökningar .....	10
7.1	Hur bedömer vi? .....	11
7.2	Ansöknings- och beslutsprocessen ser ut på följande sätt: .....	12
8	Beslut och villkor.....	12
8.1	Vinnovas beslut .....	12
8.2	Villkor för beviljade bidrag .....	12
9	Så här ansöker ni.....	13
10	Vem kan läsa ansökan?.....	15
11	Definition av teknisk mognadsnivå .....	15

## Revisionshistorik

Datum	Ändring

## 1 Produktion2030:s erbjudande i korthet

I denna utlysning sätter Produktion2030 människan i centrum. På många ställen i tillverkningsindustrin råder brist på kvalificerad och produktiv arbetskraft, vilket påverkar företagets förmåga att konkurrera. Framtida arbetsuppgifter, arbetsplatser och arbetsverktyg bör utgå från människors förmågor och förstärka dem med teknik för att göra jobb attraktiva, produktiva och socialt hållbara. Anställda i industrin bör även ges möjligheter att effektivt bidra till minskad klimatpåverkan<sup>1</sup>.

**De önskade effekterna av Produktion2030:s 15:e utlysning är ökad social hållbarhet i tillverkningsindustrin. Samtidigt ska företagets ekonomiska och klimatmässiga hållbarhet bibehållas eller öka.**

Framtida arbetsuppgifter och arbetsplatser i industrin måste erbjuda så många människor som möjligt chansen att jobba säkert, effektivt och kompetent. Projektens föreslagna lösningar ska i första hand vara tekniska och fokuserade på att förstärka människors förmåga att arbeta effektivt utifrån olika personers förutsättningar. Projekt kan även handla om teknik för att möjliggöra snabb och arbetsrelaterad kompetensutveckling eller tekniska verktyg för att minska företagets miljöpåverkan. Effektiv, säker samverkan mellan människa och teknik ska vara del av alla föreslagna lösningar.

Ansökningar ska beskriva forsknings- och innovationsprojekt där lösningarna uppvisar en teknisk mognadsnivå på 3 – 6 (TRL). En TRL-ökning på 1-2 steg från ursprungsläget ska åstadkommas under projekttiden. Vi ser gärna att projektresultaten testas, demonstreras och valideras i testbäddar, laboratoriemiljöer och verkliga industrimiljöer, under projekttiden. Ansökningar ska tydligt beskriva de förväntade kortsiktiga och långsiktiga effekterna av projektet.

Projektet ska genomföras i nära samverkan mellan industri, akademi och institut för att snabbt kunna transformera kunskap från forskning till konkret tillämpning i industrin. Ett konsortium ska innehålla minst tre företag från tillverkningsindustrin (ska vara verksamma i Sverige), minst ett universitet (eller en högskola) samt minst ett forskningsinstitut. Maximal projektetid är tre år. Ett projekt-konsortium kan söka maximalt 5 MSEK. Stödnivån är maximalt 50 procent av stödberättigade kostnader. Totalbudget för utlysningen är cirka 27 MSEK.

---

<sup>1</sup> För mer information se <https://www.vinnova.se/m/hallbar-industri>

Datum  
2022-02-21

Diarienummer  
2022-00216

Reviderad  
2022-02-21

**Tidplan för utlysningen**

Utlisningen öppnar	22 februari 2022
Sista ansökningsdag	25 april 2022
Preliminärt beslutsdatum	2 juni 2022
Projektstart senast	20 juni 2022
Projektavslut senast	19 juni 2025

**Kontaktpersoner angående utlysningens bakgrund, syfte och effekter:**

Cecilia Warrol, Produktion2030, programchef, tel. 08-782 08 28  
[Cecilia.warrol@produktion2030.se](mailto:Cecilia.warrol@produktion2030.se)

Johan Stahre, Produktion2030, vice programchef, tel. 031-772 12 88  
[Johan.stahre@produktion2030.se](mailto:Johan.stahre@produktion2030.se)

**Kontaktperson angående bedömningsprocessen, juridiska frågor och övriga frågor om utlysningens innehåll:**

Tero Stjernstoft, Utlysningansvarig på Vinnova, tel. 08-473 32 96  
[Tero.stjernstoft@vinnova.se](mailto:Tero.stjernstoft@vinnova.se)

Anna Delin, på Handläggare Vinnova, tel. 08-473 30 79  
[Anna.delin@vinnova.se](mailto:Anna.delin@vinnova.se)

**Administrativa frågor:**

Helena Claesson, Vinnova, tel. 08-473 31 57  
[Helena.claesson@vinnova.se](mailto:Helena.claesson@vinnova.se)

**Vinnovas IT-support:**

Tekniska frågor om Intressentportalen, tel. 08-473 32 99  
[helpdesk@vinnova.se](mailto:helpdesk@vinnova.se)

Aktuell information om erbjudandet och länk till vår ansökningstjänst (Intressentportalen) finns på [www.vinnova.se](http://www.vinnova.se).

## 2 Vad vill Produktion2030 åstadkomma med denna utlysning?

I denna utlysning sätter Produktion2030 människan i centrum. På många ställen i tillverkningsindustrin råder brist på kvalificerad och produktiv arbetskraft, vilket påverkar företagens förmåga att konkurrera. Framtida arbetsuppgifter, arbetsplatser och arbetsverktyg bör utgå från människors förmågor och förstärka dem med teknik för att göra jobb attraktiva, produktiva och socialt hållbara. Anställda i industrin bör även ges möjligheter att effektivt bidra till minskad klimatpåverkan<sup>2</sup>.

**De önskade effekterna av Produktion2030:s 15:e utlysning är ökad social hållbarhet i tillverkningsindustrin. Samtidigt ska företagens ekonomiska och klimatomfattiga hållbarhet bibehållas eller öka. Vi förutsätter att en mänskligt centrerad och socialt hållbar arbetsituation ger de anställda goda förutsättningar att skapa ökad produktivitet och minskad klimatpåverkan.**



Figur 1. Tre dimensioner av hållbarhet

Framtida arbetsuppgifter och arbetsplatser i industrin måste erbjuda så många människor som möjligt chansen att jobba säkert, effektivt och kompetent. Projektens föreslagna lösningar ska i första hand vara tekniska och fokuserade på att förstärka människors förmåga att arbeta effektivt utifrån olika personers förutsättningar. Projekt kan även handla om teknik för att möjliggöra snabb och arbetsrelaterad kompetensutveckling eller tekniska verktyg för att minska industrins miljöpåverkan. Effektiv, säker samverkan mellan människa och teknik ska vara del av alla föreslagna lösningar.

### 2.1 Bakgrund

Den demografiska bristen på unga människor i arbetsför ålder blir allt allvarigare för europeisk industri. Samtidigt ökar gruppen av äldre anställda, personer som kan behöva både fysiskt och kognitivt stöd för att effektivt utföra sitt jobb. Brist på hållbara arbetstillfällen som tillåter personer att arbeta längre i livet leder på sikt till bristande konkurrenskraft för svensk tillverkningsindustri.

<sup>2</sup> För mer information se <https://www.vinnova.se/m/hallbar-industri>

Datum  
2022-02-21

Diarienummer  
2022-00216

Reviderad  
2022-02-21

Smarta automationslösningar, effektiv samverkan mellan människor och robotar samt bättre utnyttjande av digitalisering kan öka flexibilitet, produktivitet och säkerhet. Både äldre och yngre medarbetare saknar ofta kritisk kompetens, vilket ställer krav på nya tekniska system för smarta instruktioner, effektiv fortbildning och effektiva system för uppföljning. Mänskligt beslutsfattande är sannolikt den viktigaste miljöpåverkande faktorn, men klimatrelaterade beslut i tillverkningsindustrin är komplexa. Ökad mänsklig förändringsförmåga för att kunna minska industrins klimatpåverkan kräver medvetenhet, kompetens och förstärkt beslutsförmåga hos alla anställda. Typiska möjliggörare för minskning av klimatpåverkan kan vara nya tekniska lösningar för datainsamling samt kunskaps- och beslutsstöd under hela produktens eller produktionssystemets livscykel.

Ansökningar ska beskriva forsknings- och innovationsprojekt där lösningarna uppvisar en teknisk mognadsnivå på 3 – 6 (TRL). En TRL-ökning på 1-2 steg från ursprungsläget ska åstadkommas under projekttiden. Vi ser gärna att projektresultaten testas, demonstreras och valideras i testbäddar<sup>3</sup>, laboratoriemiljöer och verkliga industrimiljöer, under projekttiden. Ansökningar ska tydligt beskriva de förväntade kortsiktiga och långsiktiga effekterna av projektet.

Projektet ska genomföras i nära samverkan mellan industri, akademi och institut för att snabbt kunna transformera kunskap från forskning till konkret tillämpning i industrin. Ett konsortium ska innehålla minst tre företag från tillverkningsindustrin (ska vara verksamma i Sverige), minst ett universitet (eller en högskola) samt minst ett forskningsinstitut. Maximal projektetid är tre år. Ett projekt-konsortium kan söka maximalt 5 MSEK. Stödnivån är maximalt 50 procent av stödberättigade kostnader. Totalbudget för utlysningen är cirka 27 MSEK.

Projekt inom Produktion2030 ska skapa nya lösningar som bidrar till målen för hållbar utveckling i Agenda 2030<sup>4</sup>. Projektet ska bidra till jämställd samhällsutveckling genom att både kvinnor och män på ett jämställt sätt tar del av bidrag, har inflytande över projektet samt medverkar aktivt i projektets genomförande och breda resultatspridning.

Produktion2030 har definierat sex industriella utmaningsområden. Projekt inom utlysning 15 bör beskriva sitt projekt och dess lösningar inom ramen för ett eller flera av dessa utmaningsområden. I kapitel fyra ges exempel på utmaningar och problem.

<sup>3</sup> Testbäddar i Sverige <https://produktion2030.se/alla-projekt/testbaddar-for-smart-produktion/>

<sup>4</sup> [https://sv.wikipedia.org/wiki/Globala\\_målen](https://sv.wikipedia.org/wiki/Globala_målen). Läs mer om Vinnovas arbete för att bidra till målen i Agenda 2030: <https://www.vinnova.se/m/agenda-2030>

### 3 Vem riktar sig utlysningen till?

Utlysning 15 riktar sig primärt till aktörer inom svensk tillverkningsindustri, samt högskolor, universitet och forskningsinstitut med denna inriktning. Med tillverkningsindustri avses här företag med produktion<sup>5</sup> där slutprodukterna är diskreta produkter eller enheter.

För att möjliggöra samverkan mellan beviljade projekt riktar utlysning 15 sig **inte i första hand till** aktörer inom kontinuerlig processindustri, energiproducerande industri, sjukvård, tjänstesektorer etc.

Projektkonsortiet ska innehålla minst tre företag från tillverkningsindustrin (som ska vara verksamma i Sverige, minst ett universitet (eller en högskola) samt minst ett forskningsinstitut. Vi ser gärna att små och medelstora företag deltar i projekten men detta är inte ett krav.

Samtliga konsortier ska bidra till jämställd samhällsutveckling genom att både kvinnor och män på ett jämställt sätt tar del av bidrag, har reellt inflytande över projektet samt medverkar tydligt och aktivt i projektets genomförande med substantiell insats i tid.

### 4 Vad finansieras av Produktion2030?

Produktion2030 fokuserar på ett eller flera av programmets sex industriella utmaningsområden (se Fig. 1)<sup>6</sup>. Forskning, innovation och resultat från samtliga utmaningsområden bidrar till programmets strävan att nå hållbarhetsmålen inom Agenda 2030 samt programmets övriga lång- och kortsiktiga effektmål.

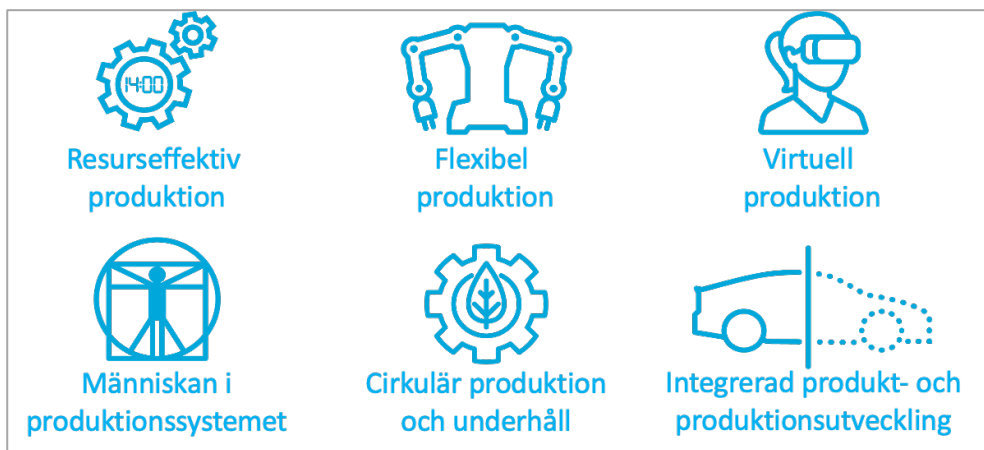


Fig. 2. Produktion2030:s sex industriella utmaningsområden.  
Mer information om områdena finns på [www.produktion2030.se](http://www.produktion2030.se)

<sup>5</sup> [https://en.wikipedia.org/wiki/Discrete\\_manufacturing](https://en.wikipedia.org/wiki/Discrete_manufacturing)

<sup>6</sup> <http://produktion2030.se>

#### **4.1 Utmaningsområde 1 - Resurseffektiv produktion**

*Exempel:* Resurseffektiv produktion är en förutsättning för tillverkning i högkostnadsländer som Sverige. Hur minimeras resursförbrukning och miljöpåverkan från produktionssystem? Hur blir produktionssystem och medarbetare konkurrenskraftiga, resurseffektiva och kompetenta? Hur skapas effektivitet i globala och lokala produktionssystem med olika långa värdekedjor?

#### **4.2 Utmaningsområde 2 - Flexibel produktion**

*Exempel:* Hur skapas flexibla värdekedjor, produktionssystem och tillverkningsprocesser för snabbt ändrade kundkrav utan att påverka arbetsmiljön eller klimatet negativt? Hur matchas krav på volyms- och variantflexibilitet i produktionen? Hur kan flexibel automatisering, robotsamarbete och digitalisering förstärka människans flexibilitet?

#### **4.3 Utmaningsområde 3 - Virtuella produktion**

*Exempel:* Hur kan data och information snabbt omvandlas till kunskap och beslutsstöd i virtuella produktionssystem och digitala modeller av människor, processer, fabriker och värdekedjor? Hur kan man öka den digitala mognaden hos företag för digital omställning och koncept som Industri 4.0? Hur kan digitala tvillingar av produktionssystem, arbetsplatser och människor utnyttjas för visualisering av klimateffekter och analys av cirkularitet eller hållbart arbete?

#### **4.4 Utmaningsområde 4 - Människan i produktionssystemet**

*Exempel:* Hur skapas god ergonomi, säkerhet, produktivitet och flexibilitet på arbetsplatsen? Hur integreras livslångt lärande och social hållbarhet i arbetet? Hur förstärks mänskliga förmågor genom beslutsstöd, instruktioner och smart teknik? Hur stödjer man det ökande antalet äldre i industrin, fysiskt och kognitivt? Hur får människor tillgång till beslutsstöd och möjlighet att påverka industrins klimatpåverkan? Hur samarbetar människor effektivt med automation eller robotar?

#### **4.5 Utmaningsområde 5 - Cirkulära produktionssystem och underhåll**

*Exempel:* Hur stödjer industriell tillverkning cirkulär produktion och hur kan människor påverka cirkularitet? Hur kan produkter, produktionssystem och affärsmodeller designas för cirkularitet och återtillverkning? Hur används digitalisering och beslutsstöd för att samla in och analysera stora datamängder? Kan underhåll förlänga livslängd hos produkter och produktionssystem? Hur stärks människors förmåga att minska industrins klimatpåverkan?

#### **4.6 Utmaningsområde 6 - Integrerad produkt- och produktionsutveckling**

*Exempel:* Hur kan smart teknik för parallell produkt- och produktionsutveckling förstärka människans förmåga och minska klimatpåverkan? Hur skapar produktutveckling värde, resiliens och robusthet för alla aktörer i en leverantörskedja? Hur effektiviseras utvecklingsprocessen för att klara nya marknadskrav? Hur ökar smarta produktutvecklingsbeslut cirkularitet och återanvändning av material i värdekedjor? Ger standardisering minskad miljöpåverkan?



## 5 Kostnader och stöd

### 5.1 Regler och villkor för bidrag

Vinnovas finansiering sker genom bidrag. Bidrag till organisationer som bedriver ekonomisk verksamhet omfattas av regler om statligt stöd.<sup>7</sup> Reglerna styr bland annat vilka typer av kostnader och hur stor andel som får täckas genom bidrag.

Universitet, högskolor och institut samt små företag kan vara bidragsmottagare i denna utlysning. Vilka kostnader som är stödberättigande samt maximala stödnivåer för olika kategorier av parter i projektet följer förordningen GBER.<sup>8</sup> För universitet, högskolor och institut som inte bedriver ekonomisk verksamhet beviljas bidrag inte som statsstöd utan i enlighet med förordning (2009:1101) med instruktion för Verket för innovationssystem.

### 5.2 Hur stort bidrag kan ges?

Maximal finansiering för forsknings- och innovationsprojekt är 5 miljoner kronor, med maximal stödnivå på 50 procent av stödberättigade kostnader. Följande stödnivåer gäller för företag, universitet, högskolor och forskningsinstitut. För forskningsinstitut gäller som villkor för finansieringen att de medverkar inom sin icke-ekonomiska verksamhet.

*Tabell 1. Stödnivåer för olika kategorier av projektparter i den här utlysningen.*

	Högsta antal anställda	Högsta omsättning	Högsta stödnivå
Små företag	Max 49 personer <sup>5</sup>	Max 10 miljoner euro	50 %
Större företag	> 49 personer	-	0 %
Universitet och högskolor	-	-	100 %
Forskningsinstitut	-	-	100 %
Beräknad stödnivå för det totala projektet/konsortiet			50 %

<sup>7</sup> Läs mer om statligt stöd på Vinnovas webbplats: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/statligt-stod/>. Där hittar du även Vinnovas allmänna villkor för bidrag och en Anvisning till stödberättigande kostnader: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

<sup>8</sup> Läs mer om statligt stöd på vår webbplats: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/statligt-stod>  
<sup>5</sup> Även antal anställda och omsättning i partnerföretag och anknutna företag ska beaktas; för fullständiga kriterier, se <https://www.vinnova.se/globalassets/huvudsajt/sok-finansiering/regler-och-villkor/dokument/eu-definition-smf.pdf>

## 6 Förutsättningar för att ansökan ska bedömas

Vi kommer endast att bedöma ansökningar som uppfyller följande formella krav:

- Projektet får inte ha påbörjats innan ansökan lämnas in.
- Projektkonsortier ska innehålla minst tre företag från tillverkningsindustrin verksamma i Sverige, minst ett universitet eller högskola samt minst ett forskningsinstitut.
- Projektparterna ska vara juridiska personer.
- Företag, universitet eller forskningsinstitut kan vara koordinator för projektet.
- Projektet ska kunna starta senast den 20 juni 2022
- Projekt ska vara avslutade senast 19 juni 2025.
- Ansökan ska vara komplett enligt instruktionerna i kapitel 9.
- Projektsammanfattning ska vid ansökningstillfället även skickas till programledningen för Produktion2030: [cecilia.warrol@produktion2030.se](mailto:cecilia.warrol@produktion2030.se)**
- Vinnovas bidrag kan maximalt uppgå till 50 procent av stödberättigande kostnader för projekt. Den projektbudget som redovisas ska endast omfatta stödberättigande kostnader, se punkt 5.2. Projektkostnader som inte är stödberättigande ska dock framgå i projektbeskrivningen då de kan ha betydelse i bedömningen.
- Av den totala projektbudgeten ska minst 2 procent avsättas för paketering** av projektresultat för spridning utanför konsortiet, exempelvis i form av teknikworkshopar och/eller ut-/fortbildningsmoduler. Detta ska tydligt framgå i projektbeskrivning och budgetsammanställning.

Om de formella kraven inte uppfylls kommer ansökan inte att bedömas och avslås på formella grunder, utan vidare motivering. När ansökningstiden har gått ut kan komplettering av ansökan endast ske på begäran av Vinnova.

## 7 Bedömning av inkomna ansökningar

Ett forsknings- och innovationsprojekt ska ha tydligt fokus på *ett eller flera av Produktion2030:s utmaningsområden*. Dessa områden ska anges i ansökan.

Projektansökan bedöms utifrån tre huvudkriterier:

- 1 Potential
- 2 Aktörskonstellation
- 3 Genomförande

## 7.1 Hur bedömer vi?

Varje ansökan bedöms i konkurrens med övriga inkomna ansökningar och bedömningen görs av en grupp av oberoende svenska och internationella experter. Bedömningen görs utifrån den elektroniska ansökan som lämnats in till Vinnova via Intressentportalen.

**Följande kriterier används av de internationella utvärderarna för att bedöma och betygssätta alla projektförslag som möter de formella kraven. Betygen jämförs och de högst rankade projektförslagen finansieras. Det är därför en stark rekommendation att ni tar hänsyn till samtliga kriterier.**

Tabell 2. Kriterier

		Kriterium	Beskrivning
<b>1. Potential</b>	1.1	Effektmål	Hur väl bidrar projektet till utlysningens effektmål, socialt hållbart arbete?
	1.2	State-of-the-art	Hur väl beskriver ansökan state-of-the-art (nuvarande kunskapsläge inom området)?
	1.3	Forskningshöjd och nyhetsvärde	Hur stort är projektets vetenskapliga nyhetsvärde och forskningshöjd?
	1.4	Industri- och samhällsnytta	Hur stor är projektets industriella nytta och samhällsnytta?
<b>2. Aktörer</b>	2.1	Projektkonsortium	Hur väl motsvarar projektkonsortiets kompetens, projektledning, rollfördelning och resursbehov projektets uppsatta mål?
	2.2	Samverkan	Hur väl beskriver ansökan hur samverkan mellan projektparterna ska åstadkommas samt hur samtliga parter deltar på lika villkor och med likvärdigt engagemang?
	2.3	Jämställdhet mellan aktörer	Hur väl är projekt-teamet sammansatt med avseende på könsfördelning, samt fördelning av makt och inflytande mellan kvinnor och män?
<b>3. Genomförande</b>	3.1	Arbetspaket, mål och milstolpar	Hur väl beskriver ansökan projektets arbetspaket, arbetsuppgifter, och milstolpar?
	3.2	Riskanalys	Hur väl är risker identifierade och hur tydligt beskrivna är aktiviteter som ska hantera riskerna?
	3.3	Implementering och skalbarhet	Hur väl beskrivet är projektresultatets implementerbarhet och skalbarhet <u>inom</u> projektkonsortiet?
	3.4	Resultatspridning	Hur väl beskriver ansökan bred spridning av resultat från projektet till aktörer <u>utanför</u> projektkonsortiet?
	3.5	Jämställdhet i genomförandet	Hur väl är jämställdhetsaspekter beskrivna och integrerade i projektplanen?

## 7.2 Ansöknings- och beslutsprocessen ser ut på följande sätt:

1. Ansökan lämnas in via Intressentportalen hos Vinnova, <https://portal.vinnova.se/>
2. Projektsammanfattning ska skickas till programledningen för Produktion2030: [cecilia.warrol@produktion2030.se](mailto:cecilia.warrol@produktion2030.se)
3. Ansökningar som uppfyller de formella kraven kommer att bedömas gentemot angivna bedömningskriterier av särskilt utsedda externa bedömare som ger rekommendation av vilka projekt som borde beviljas samt avslås. Bedömarna är normalt internationella experter inom området.
4. Vinnova fattar beslut om vilka projekt som ska finansieras
5. Beslut meddelas till sökande och ledningen för det strategiska innovationsprogrammet informeras om utfallet

## 8 Beslut och villkor

### 8.1 Vinnovas beslut

Hur mycket varje part i projektet beviljas i bidrag framgår av beslutet. Bidrag kommer beviljas med stöd av artikel 25 i EU-kommissionens förordning nr 651/2014 (GBER), industriell forskning och experimentell utveckling. Stödgrunden framgår av beslutet och styr vilka kostnader som är stödberättigande.

Vinnovas beslut om att bevilja eller avslå en ansökan kan inte överklagas.

### 8.2 Villkor för beviljade bidrag

För beviljade bidrag gäller Vinnovas allmänna villkor för bidrag.<sup>9</sup> Villkoren innehåller bland annat regler om projektavtal, förutsättningar för utbetalning, uppföljning, rapportering och nyttiggörande av resultat. Vetenskaplig publicering av resultat ska ske med öppen tillgång i enlighet med Vinnovas anvisning.<sup>10</sup>

Då utlysningen sker inom ramen för strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 gäller även följande särskilda villkor:

1. Projektet ska vara representerat av minst en projektpart vid de konferenser och andra aktiviteter som anordnas inom Produktion2030.
2. Projektet ska upprätthålla en kontinuerlig dialog med Produktions2030:s programkontor och projektstöd under hela projektets löptid
3. Programkontoret skall beredas möjlighet att genomföra en obligatorisk halvtidsavstämning där alla projektets partner deltar.

<sup>9</sup> Aktuella villkor finns på Vinnovas webbplats, tillsammans med hjälp för att förstå och uppfylla villkoren: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

<sup>10</sup> <https://vinatet.vinnova.se/contentassets/19d7ce8a36d243d499e2d7bd9840b80d/forslag-201109-vinnovas-anvisning-for-oppen-tillgang-till-vetenskapliga-publikationer.pdf>

Datum  
2022-02-21

Diarienummer  
2022-00216

Reviderad  
2022-02-21

4. Vid information om projektet och vid varje offentliggörande av projektresultat ska det anges att arbetet utförts inom det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030, en gemensam satsning av Vinnova, Formas och Energimyndigheten.
5. Samtidigt som projektet slutrapporterar till Vinnova ska en publik sammanfattning av projektresultaten även skickas till Produktion2030 via e-post [Cecilia.warrol@produktion2030.se](mailto:Cecilia.warrol@produktion2030.se) Sammanfattningen ska spridas och publiceras fritt, så den får inte innehålla konfidentiella eller känsliga uppgifter.
6. Vid presentationer av projektresultat ska Produktion2030:s mallar och logotyper användas enligt instruktioner från Produktion2030:s programkontor
7. Koordinatorm ska tillhandahålla uppgifter gällande projektsammanfattning, projektledare och aktörskonstellation för publicering på <http://www.kunskapsformedlingen.se> Anvisningar och mallar meddelas i nära anslutning till beslutet.
8. Av det totala bidraget ska minst 2,5 % avsättas i form av paketering av projektresultat för spridning utanför konsortiet, exempelvis i form av teknikworkshopar och/eller ut-/fortbildningsmoduler.

Kompletterande särskilda villkor kan beslutas för enskilda projekt.

Vår rekommendation är att koordinatorm förbereder blanketten för projektparts godkännande i god tid innan projektstart<sup>11</sup>. Om ni inte följer Vinnovas villkor kan ni bli återbetalningsskyldiga. Det gäller också om ni beviljats bidrag felaktigt eller med för högt belopp.

## 9 Så här ansöker ni

För att söka bidrag fyller ni i ett webbaserat formulär i vår ansökningstjänst (Intressentportalen, [portal.vinnova.se](https://portal.vinnova.se)), som nås via vår webbplats.

Där laddar ni även upp följande bilagor<sup>12</sup>:

1. Projektbeskrivning
2. Projektsammanfattning (publik)
3. CV-bilaga

Bilagorna ska insändas i pdf-format.

**OBS! Ansökan kommer att bedömas av en internationell expertgrupp, vår rekommendation är att ansökan skrivs på engelska.**

<sup>11</sup> Guide och blanketter hittar du på vår webbplats:

<https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

<sup>12</sup> Mallar för bilagorna hittar du på utlysningens webbplats: <https://www.vinnova.se/e/strategiska-innovationsprogrammet-for-produktion-2030/sip-produktion2030-utlysning-14/>

Datum  
2022-02-21

Diarienummer  
2022-00216

Reviderad  
2022-02-21

- 1. Projektbeskrivningen** ska följa den mall som utlysningen tillhandahåller och får omfatta maximalt 10 stående A4-sidor med enspaltig 12 punkters svart text, Times New Roman. Hänvisningar till information på webbsidor eller liknande länkar beaktas ej vid bedömning.
- 2. Projektsammanfattningen** ska följa den mall som utlysningen tillhandahåller. Den får vara max två sidor och ska kunna publiceras fritt. Sammanfattningen bör således inte innehålla konfidentiella eller på annat sätt känsliga uppgifter.
- I direkt anslutning till att ansökan lämnas till Vinnova **ska bilagan Projekt-sammanfattning även skickas till programkontoret** för Produktion2030 via epost till adressen: [cecilia.warrol@produktion2030.se](mailto:cecilia.warrol@produktion2030.se) *Detta steg är obligatoriskt för att ansökan ska komma i fråga för bedömning!*
- 3. CV-bilagan** ska följa den mall som utlysningen tillhandahåller och innehålla relevanta CV för projektledaren och samtliga nyckelpersoner i projektteamet. Varje CV ska vara max en A4-sida med 12-punkters text. ***Projekttagare bör medverka minst 5% av heltid och utvärderarna gör normalt en bedömning av tid i förhållande till förväntad insats.***
- Samtliga ovanstående bilagor är obligatoriska och ska använda mallar som utlysningen tillhandahåller. Avvikande ansökningar kommer inte att bedömas.
- Tänk på att det tar tid att göra en ansökan. Ni kan börja fylla i uppgifter, spara och fortsätta vid ett senare tillfälle. När ansökan är färdig markerar ni den som klar. Ni kan när som helt låsa upp ansökan och göra ändringar, ända fram till sista ansökningsdag.
- Klarmarkera ansökan i god tid innan utlysningen stänger.
- När utlysningen stängt och ansökan registrerats hos Vinnova skickas en bekräftelse ut per e-post till dig som står för användarkontot, projektledare och firmatecknare/prefekt. Det kan ta flera timmar innan du får e-posten.
- Om du inte har fått en bekräftelse via e-post inom 24 timmar efter att utlysningen stängt ber vi dig höra av dig.

När ansökningstiden har gått ut kan komplettering av ansökan endast ske på begäran från Vinnova.

## 10 Vem kan läsa ansökan?

Ansökningar som lämnas in till Vinnova blir allmänna handlingar. Vi lämnar dock ej ut uppgifter om enskilda affärs- eller driftsförhållande, uppfinningar och forskningsresultat om det kan antas att någon enskild lider skada om uppgifterna röjs.

Handlingar som skickas till organisationen som ansvarar för det strategiska innovationsprogrammet omfattas inte av Vinnovas sekretessbestämmelser.

## 11 Definition av teknisk mognadsnivå

Övergripande definition av teknisk mognadsnivå (Technology Readiness Level<sup>13</sup>)

Tabell 3. Technology Readiness Level

TRL 1	Basic principles observed
TRL 2	Technology concept formulated
TRL 3	Experimental proof of concept
TRL 4	Technology validated in lab
TRL 5	Technology validated in relevant environment (industrially relevant environment in the case of key enabling technologies)
TRL 6	Technology demonstrated in relevant environment (industrially relevant environment in the case of key enabling technologies)
TRL 7	System prototype demonstration in operational environment
TRL 8	System complete and qualified
TRL 9	Actual system proven in operational environment (competitive manufacturing in the case of key enabling technologies; or in space)

<sup>13</sup>[https://ec.europa.eu/research/participants/data/ref/h2020/wp/2014\\_2015/annexes/h2020-wp1415-annex-g-trl\\_en.pdf](https://ec.europa.eu/research/participants/data/ref/h2020/wp/2014_2015/annexes/h2020-wp1415-annex-g-trl_en.pdf)