

Kostnadseffektiv automatisering

Forsknings- och innovationsprojekt En utlysning inom det strategiska innovations- programmet Produktion2030

Det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 är en del av Vinnovas, Energimyndighetens och Formas gemensamma satsning på strategiska innovationsområden. Syftet med satsningen på strategiska innovationsområden är att skapa förutsättningar för internationell konkurrenskraft och hållbara lösningar på globala samhällsutmaningar.

För mer information om programmet, se www.produktion2030.se



Med stöd från:



STRATEGISKA
INNOVATIONS-
PROGRAM

Innehåll

1	Erbjudandet i korthet	3
1.1	Forsknings- och innovationsprojekt som ska leda till kostnadseffektiv automatisering i svensk tillverkningsindustri	3
1.2	Styrkeområden och utmaningar för svensk tillverkningsindustri	4
2	Vad vill Produktion2030 åstadkomma med utlysningen?	5
3	Vem riktar sig utlysningen till?	6
4	Vad finansieras?	6
4.1	Utlisningens huvudutmaning	6
4.2	Projekttyp	6
4.2.1	Styrkeområde 1 – Resurseffektiv produktion	6
4.2.2	Styrkeområde 2 – Flexibel produktion	7
4.2.3	Styrkeområde 3 – Virtuella produktionssystem	7
4.2.4	Styrkeområde 4 – Människan i produktionssystemet	7
4.2.5	Styrkeområde 5 – Cirkulära produktionssystem och underhåll	7
4.2.6	Styrkeområde 6 – Integrerad produkt- och produktionsutveckling	8
5	Hur stort bidrag ger vi?	8
6	Förutsättningar för att vi ska bedöma ansökan	8
7	Bedömning av inkomna ansökningar	9
7.1	Vad bedömer vi?	9
7.2	Hur bedömer vi?	10
8	Beslut och villkor	11
8.1	Om våra beslut	11
8.2	Villkor för beviljade bidrag	11
9	Så här ansöker ni	12
10	Vem kan läsa ansökan?	13

Revisionshistorik

Datum	Ändring
171220	Numrering i kapitel 7.2

1 Erbjudandet i korthet

Produktion2030 bjuder härmed in aktörer inom industri, akademi och forskningsinstitut till sin nionde utlysning.

1.1 Forsknings- och innovationsprojekt som ska leda till kostnadseffektiv automatisering i svensk tillverkningsindustri

Projektförslagen ska ha ett tydligt fokus inom ett eller två av Produktion2030:s sex styrkeområden, se kap. 4.2.

Den totala budgeten för denna utlysning är 35 Mkr och ett enskilt projekt-konsortium kan högst söka 5 Mkr i finansiering för maximalt 32 månader.

Effektmålen för utlysningen är att:

- öka svensk industris konkurrenskraft
- öka svensk tillverkningsindustris användning av automatisering både för tekniska processer och tjänster
- öka kostnadseffektiviteten i svensk tillverkningsindustri.

Det finns tre viktiga kriterier som alla måste uppfyllas för att projektansökningarna ska komma ifråga i denna utlysning:

1. Projekt ska tydligt visa hur framtagna lösningar skapar reell kostnads-effektivitet hos företag i Sverige, speciellt små och medelstora företag.
2. Projektet ska tydligt uppvisa nära och komplementär samverkan mellan industri, akademi och forskningsinstitut
3. Projektet ska ha särskilt fokus på bred och effektiv spridning av resultat inom och utanför projektkonsortiet, speciellt till små och medelstora företag. Minst 15 procent av Vinnovas bidrag ska användas till nyskapande och effektiva spridningsaktiviteter och resultat-kommunikation. Aktiviteterna ska genomföras inom projekttiden.

Utlisningens totala budget är 35 miljoner kronor. Maximalt bidrag per projekt är 5 miljoner kronor och maximal stödnivå per projekt är 50 procent av projektets stödberättigade kostnader. Övrig finansiering ska ske genom insatser från företag eller andra icke offentliga aktörer.

1.2 Styrkeområden och utmaningar för svensk tillverkningsindustri

Produktion2030:s sex styrkeområden som beskriver viktiga utmaningar för svensk industri (fig. 1 samt www.produktion2030.se). Digitalisering och hållbarhet är två centrala och tvärgående utmaningar för Produktion2030. Med detta åsyftas att resultat från projekt och insatser inom Produktion2030 ska leda till ökad användning av digitala tekniker och/eller ökad ekonomisk, social och ekologisk hållbarhet.

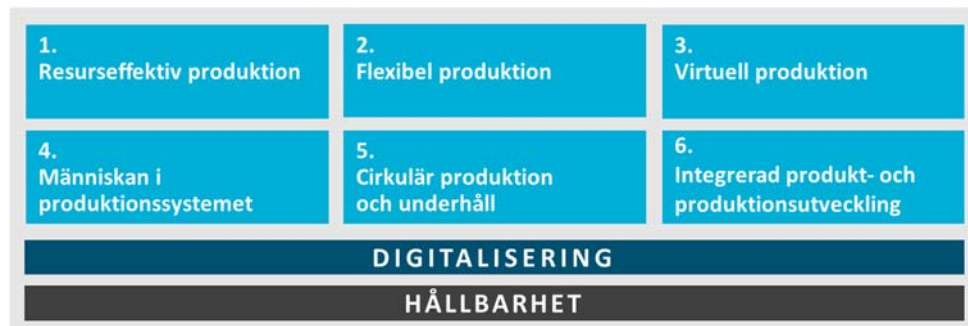


Fig. 1. Produktion2030 fokuserar på sex styrkeområden och två tvärgående utmaningar. Information om Produktion2030, styrkeområden och utmaningar finns på www.produktion2030.se.

Utlysningen vänder sig till projektkonsortier som ska utgöras av minst tre företag, minst en högskola eller universitet, samt minst ett forskningsinstitut.

Tidplan för denna utlysning:

Utlysningen öppnar	20 december 2017
Sista ansökningsdag:	15 mars 2018
Beslutsdatum:	10 april 2018
Projektstart senast	27 april 2018
Projektavslut senast:	31 december 2020

Kontaktpersoner angående utlysningens bakgrund, syfte och effekter:

Cecilia Warrol, Produktion2030s programchef
08-782 08 28
cecilia.warrol@produktion2030.se

Johan Stahre, Produktion2030s vice programchef
031-772 12 88
johan.stahre@produktion2030.se

Datum
2017-12-20

Diarienummer
2017-05553

Reviderad
2017-12-20

Kontaktperson angående bedömningsprocessen, juridiska frågor och övriga frågor om utlysningens innehåll:

Tero Stjernstoft, Utlysningansvarig på Vinnova
08-473 30 00
tero.stjernstoft@Vinnova.se

Administrativa frågor:

Bengt Larsson, Vinnova
08-473 31 14
bengt.larsson@Vinnova.se

Kontakt angående ansökningstjänsten:

Vinnovas IT-support
Tel: 08-473 32 99
helpdesk@vinnova.se

Aktuell information om erbjudandet och länk till vår ansökningstjänst (Intressentportalen) finns på www.vinnova.se.

2 Vad vill Produktion2030 åstadkomma med utlysningen?

Produktion2030 vill bidra till en ökad effektivitet i industriell produktion genom en ökad användning av automatiseringsteknik.

Effektmålen för utlysningen är att:

- öka svensk tillverkningsindustris konkurrenskraft
- öka svensk tillverkningsindustris användning av automatisering både för tekniska processer och tjänster
- öka kostnadseffektiviteten i svensk tillverkningsindustri
- öka användningen av digitala tekniker i svensk tillverkningsindustri
- stärka social och ekologisk hållbarhet i svensk tillverkningsindustri

Det finns tre viktiga kriterier för att söka finansiering i denna utlysning, alla tre kriterier ska uppfyllas:

1. Projekt ska tydligt visa hur framtagna lösningar skapar reell kostnads-effektivitet hos företag i Sverige, speciellt små och medelstora företag.
2. Projektet ska tydligt visa på samverkan mellan industri, akademi och forskningsinstitut
3. Projektet ska ha särskilt fokus på bred och effektiv spridning av resultat inom och utanför projektkonsortiet, speciellt till små och medelstora företag. Minst 15 procent av Vinnovas bidrag ska användas till nyskapande och effektiva spridningsaktiviteter och resultat-kommunikation.

3 Vem riktar sig utlysningen till?

Utlysningen vänder sig till projektkonsortier som utgörs av minst tre företag, minst en högskola eller universitet, samt minst ett forskningsinstitut. Nära och komplementär samverkan mellan företag, akademi och forskningsinstitut är ett huvudkriterium i bedömningen av projektförslagen. Balans mellan insatserna från samtliga projektparter är viktig. Projektkonsortiet ska främja jämställdhet mellan kvinnor och män.

4 Vad finansieras?

4.1 Utlysningens huvudutmaning

Ökad spridning och brett utnyttjande av teknik för automatisering är en förutsättning för en generell höjning av automatiserings-nivån i svensk industri.

Kostnadseffektiv automatisering avser i denna utlysning följande:

- 1) automatisering av tekniska moment i olika produktionsprocesser samt
- 2) automatisering av ingenjör- eller kontors-arbete inriktat mot produktion.

Investeringar i ökad automatisering bromsas vanligen av i) höga investeringskostnader och ii) behov av att integrera nya tekniska lösningar med tidigare utrustningar (så kallade "brown-field"-installationer). Detta gäller speciellt små och medelstora företag. En stor utmaning är därför att öka kostnadseffektiviteten i automatiseringslösningarna.

4.2 Projekttyp

Projektansökningar inom denna utlysning ska vara av typen forsknings- och innovationsprojekt. Projekten ska skapa lösningar för kostnadseffektiv automatisering, eller lågkostnadsautomatisering.

Eftersom kostnadseffektiv automatisering har särskilt stor betydelse för små och medelstora företag ska beviljade projekt göra särskilda satsningar på att sprida projektresultat. Minst 15 procent av Vinnovas bidrag ska riktas mot nyskapande sätt att sprida projektresultaten till denna målgrupp.

Projekt ska inriktas mot problemställningar och utmaningar inom ett eller två av Produktion2030:s sex styrkeområden. Respektive styrkeområde beskrivs nedan.

4.2.1 Styrkeområde 1 – Resurseffektiv produktion

Resurseffektiv produktion är en förutsättning för tillverkning i ett land som Sverige, med sina höga löner samt höga kvalitetsnivåer och materialkostnader. Resurser som material, människor, energi, kapital och tid måste användas effektivt för att produktionen ska vara konkurrenskraftig. Forskning och

Datum
2017-12-20

Diarienummer
2017-05553

Reviderad
2017-12-20

innovation riktad mot resurseffektiv produktion kräver helhetsperspektiv och påverkar alla livscyklifaser för produkter och produktionssystem.

4.2.2 Styrkeområde 2 – Flexibel produktion

Flexibilitet är en förutsättning för kundanpassade, individualiserade produkter och enstyckstillverkning. Flexibel produktion hanterar volymförändringar, varianter, nya material och nya materialkombinationer, vilket kräver innovativa tillverkningsmetoder och automatiseringslösningar samt kunskap. Automatisering, digitalisering och exempelvis avancerade simuleringsmodeller skapar möjlighet till flexibilitet genom integration av system för att åstadkomma decentraliserad styrning och övervakning av produktionsprocesser.

4.2.3 Styrkeområde 3 – Virtuella produktion

Virtuella verktyg och digitaliserade modeller är en förutsättning för utveckling av nästa generations komplexa produkter och produktionssystem. I morgondagens fabriker är ett stort antal av produktionens resurser och maskiner anslutna till Internet. Datainsamling, analys samt kommunikation och hantering av stora datamängder möjliggör skapandet av ”digitala tvillingar” av produktionssystemen. Den virtuella fabriken kommer att vara originalet och utgångspunkten som ger företaget förmågan att fatta rätt beslut genom optimering av komplexa data och utveckling av smarta produktionsstrategier.

4.2.4 Styrkeområde 4 – Människan i produktionssystemet

Människan har en nyckelroll i den digitaliserade industrin och framtidens produktionssystem. Produktionens komplexitet kräver att kompetenta människor samarbetar med avancerade, automatiserade produktionssystem, robotar och tillverkningsprocesser. Människan måste hantera produktionsprocesser och system i virtuella och globala nätverk. Digitalisering, sensorer och stora datamängder ställer nya krav på personsäkerhet, avancerad kommunikation, gränssnitt och fördelning av uppgifter mellan människor och tekniska system. Avancerade tekniska lösningar möjliggör utveckling av arbetsstationer, arbetsmetoder, ergonomi samt tillgång till information oavsett språk.

4.2.5 Styrkeområde 5 – Cirkulära produktionssystem och underhåll

Cirkulär system för produkter och produktionssystem kan exempelvis möjliggöras genom teknik för återtillverkning, som gör att livslängden hos produkter och produktionssystem radikalt kan förlängas. Produkter kan återanvändas och återtillverkas i flera cykler genom smart underhåll och nya kombinationer av material och komponenter. Även produktionssystem kan utnyttjas och återanvändas under lång tid genom smart underhåll och analys av stora mängder driftsdata (big data). Omställning mot cirkulär ekonomi och produktion kräver ett nytt designtänkande på produkt- och produktionsnivå som möjliggör tjänster såsom ”Produktionskapacitet som tjänst”.

Datum
2017-12-20

Diarienummer
2017-05553

Reviderad
2017-12-20

4.2.6 Styrkeområde 6 – Integrerad produkt- och produktionsutveckling

Produkter måste skapa värden för samtliga aktörer i en leverantörskedja. Utvecklingen av produkter och produktionssystem måste också ske parallellt, integrerat och hos era aktörer samtidigt för att skapa snabbhet och flexibilitet mot marknaden. Integrationen kräver digitala produktmodeller och arbetsverktyg samt information från varje tidigare steg i utvecklingen. Med hjälp av stora mängder insamlade data, modeller av nya material, samt avancerade produkt- och processmodeller kan integrerad produkt- och produktionsutveckling skapa konkurrenskraft.

5 Hur stort bidrag ger vi?

Den totala budgeten för denna utlysning är cirka 35 miljoner kronor. Maximalt sökt belopp för projekt är 5 miljoner kronor och Vinnovas bidrag kan maximalt uppgå till 50 procent av stödberättigade kostnader.

Vår finansiering sker genom bidrag. Bidrag till organisationer som bedriver ekonomisk verksamhet omfattas av regler om statligt stöd.¹ Reglerna styr bland annat vilka typer av kostnader och hur stor andel som får täckas genom bidrag. Vilka kostnader som är stödberättigande framgår av dokumentet ”Guide till Vinnovas villkor om stödberättigande kostnader”.²

Bidrag till universitet, högskola, eller forskningsinstitut finansieras upp till 100 procent. Enskilda industriella projektparter kan maximalt erhålla 20 procent av Vinnovas totala bidrag per företag.

6 Förutsättningar för att vi ska bedöma ansökan

Vi kommer endast bedöma ansökningar som uppfyller följande formella krav:

- Projektet får inte ha påbörjats innan ansökan lämnas in.
- Projektkonsortiet ska under hela projektiden utgöras av *minst tre företag, minst en part från akademien samt minst en part från institutssektorn.*
- Projektparterna ska vara juridiska personer.
- Projektet ska enligt ansökan kunna starta senast den 27 april 2018.
- Projektet ska enligt ansökan vara avslutad senast 31 december 2020.
- Ansökan ska vara komplett enligt instruktionerna i kapitel 9.

¹ Läs mer om statligt stöd på vår webbplats: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/statligt-stod/>. Där hittar du även våra allmänna villkor för bidrag och en guide till villkoren om stödberättigande kostnader: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

² Se <https://www.vinnova.se/globalassets/dokument/guide-till-vinnovas-villkor-om-stodberattigande-kostnader-2016-04-11.pdf>

Datum
2017-12-20

Diarienummer
2017-05553

Reviderad
2017-12-20

- Projektsammanfattning ska skickas till programkontoret för Produktion2030: cecilia.warrol@teknikforetagen.se
- Vinnovas bidrag kan maximalt uppgå till 50 procent av stödberättigade kostnader för projekt.
- Projektets budget ska specificera kostnader för genomförande av projekt respektive kostnader för resultatspridning.
- Den projektbudget som redovisas ska endast omfatta stödberättigande kostnader, Vilka kostnader som är stödberättigande framgår av dokumentet ”Guide till Vinnovas villkor om stödberättigande kostnader”³. Projektkostnader som inte är stödberättigande ska framgå i projektbeskrivningen då de kan ha betydelse i bedömningen.
- Minimum 15 procent av Vinnovas bidrag ska användas för resultatspridning. Denna insats ska särskilt anges och beskrivas i projektbeskrivningen.

Om de formella kraven inte uppfylls kommer ansökan inte att bedömas utan kommer att avvisas med hänvisning till vilket formellt krav som inte uppfylldes. När ansökningstiden gått ut kan komplettering av ansökan endast ske på begäran från Vinnova.

7 Bedömning av inkomna ansökningar

7.1 Vad bedömer vi?

Varje ansökan bedöms i konkurrens med övriga inkomna ansökningar och bedömningen görs av den elektroniska ansökan som lämnats in till Vinnova via Intressentportalen. En expertgrupp av särskilt förordnade svenska och internationella experter genomför bedömningen.

Schematiskt ser ansöknings – och beslutsprocessen ut på följande sätt:

1. Ansökan lämnas in via Intressentportalen hos Vinnova
2. Projektsammanfattning ska skickas till programkontoret för Produktion2030: cecilia.warrol@teknikforetagen.se
3. De ansökningar som uppfyller de formella kraven kommer att bedömas gentemot nedan angivna bedömningskriterier av särskilt Vinnova förordnade experter som ger rekommendation till vilka projekt som bedöms bör beviljas respektive avslås.
4. Vinnova fattar beslut om vilka projekt som ska finansieras
5. Beslut meddelas till sökande och programkontoret för det strategiska innovationsprogrammet informeras om utfallet

³ Se <https://www.vinnova.se/globalassets/dokument/guide-till-vinnovas-villkor-om-stodberattigande-kostnader-2016-04-11.pdf>

Datum
2017-12-20

Diarienummer
2017-05553

Reviderad
2017-12-20

7.2 Hur bedömer vi?

Ett projekt inom denna utlysning ska ha ett tydligt fokus på *ett eller två av de sex styrkeområdena*, vilket ska anges i projektansökan. Vidare ska projektet tydligt syfta till ökat utnyttjande av digitalisering i tillverkningsindustrin.

En ansökan om forsknings- och utvecklingsprojekt bedöms utifrån tre huvudkriterier:

1. Potential
2. Aktörer
3. Genomförbarhet

		Kriterium	Beskrivning	<input checked="" type="checkbox"/>
1 Potential	1.1	<u>Effektmål</u>	Hur väl bidrar projektet till utlysningens och Produktion2030:s <u>effektmål</u> ?	<input type="checkbox"/>
	1.2	<u>State-of-the-art</u>	Hur väl överträffar förväntat projektresultat vetenskaplig och industriell <u>state-of-the-art</u> inom området?	<input type="checkbox"/>
	1.3	Industriellt <u>behov</u>	Hur väl beskrivs svensk industris <u>behov</u> av kostnadseffektiv automatisering, speciellt för små och medelstora företag?	<input type="checkbox"/>
	1.4	<u>Resultat-spridning</u>	Hur väl beskrivs satsningen på minst 15 procent av Vinnovas bidrag för att skapa nya sätt att med hög kvalitet sprida resultat?	<input type="checkbox"/>
2 Aktörer	2.1	<u>Vem</u> (konsortium)	Hur väl matchas projektmålen av samlad <u>kompetens</u> , programkontoret, angivna roller och resursbehov?	<input type="checkbox"/>
	2.2	<u>Samverkan</u>	Hur väl visas hur man ska åstadkomma <u>nära och engagerad samverkan</u> mellan industri, akademi och forskningsinstitut?	<input type="checkbox"/>
	2.3	<u>Jämställdhet</u>	Hur väl tillgodoser ansökan behovet av <u>jämställdhet</u> , avseende fördelning av makt och inflytande mellan kvinnor och män?	<input type="checkbox"/>
	2.4	<u>Små och medelstora företag</u>	Hur väl involveras små och medelstora företag i projektet?	<input type="checkbox"/>
3 Genomförbarhet	3.1	<u>Hur</u>	Hur realistiska är projektets tid- och aktivitetsplaner?	<input type="checkbox"/>
	3.2	<u>Riskhantering</u>	Hur väl är <u>risker</u> identifierade och hur väl är <u>aktiviteter</u> för att hantera risker beskrivna?	<input type="checkbox"/>
	3.3	<u>Nyttig-görande och resultat-spridning</u>	Hur väl beskrivs <u>nyttiggörande</u> och bred <u>spridning</u> av projektresultaten utanför projektkonsortiet?	<input type="checkbox"/>

8 Beslut och villkor

8.1 Om våra beslut

Ansökningar som uppfyller de formella kraven och går vidare till bedömning får ett beslut med en kortare beskrivning av hur ansökan bedömts baserat på de tre kriterierna Potential, Aktörer och Genomförande.

Vinnova fattar beslut om vilka projekt som ska få bidrag med beaktande av bedömarnas rekommendation och meddelar beslut till sökande. Vinnovas beslut om att bevilja eller avslå en ansökan kan inte överklagas.

Hur mycket varje part i projektet beviljas i bidrag framgår av beslutet. Bidrag kommer att beviljas med stöd av Förordning om statligt stöd till forskning och utveckling samt innovation (SFS 2015:208). Har bidrag beviljats felaktigt eller med för högt belopp kan mottagaren bli återbetalningsskyldig.

8.2 Villkor för beviljade bidrag

För beviljade bidrag gäller Vinnovas allmänna villkor för bidrag 2018⁴. Villkoren innehåller bland annat regler om projektavtal, förutsättningar för utbetalning, uppföljning, rapportering och nyttiggörande av resultat.

Då utlysningen sker inom ramen för strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 gäller även följande särskilda villkor:

1. Projektet ska vara representerat av minst en projektpart vid de konferenser och andra aktiviteter som anordnas inom det Strategiska innovationsprogrammet Produktion2030.
2. Vid information om projektet och vid varje offentliggörande av projektresultat ska det anges att arbetet utförts inom det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030, en gemensam satsning av Vinnova, Formas och Energimyndigheten. Med offentliggörande avses t.ex. publicering oavsett medium och muntliga presentationer.
3. Forskningsinstitut inom RISE-koncernen får, när de deltar i sin icke-ekonomiska verksamhet, göra påslag för indirekta kostnader enligt den fullkostnadsprincip som de tillämpar och som godkänts av Vinnova.

⁴ Aktuella villkor hittar du på vår webbplats, tillsammans med hjälp för att förstå och uppfylla villkoren: <https://www.vinnova.se/sok-finansiering/regler-for-finansiering/allmanna-villkor/>

Datum
2017-12-20

Diarienummer
2017-05553

Reviderad
2017-12-20

4. Koordinatorn ska tillhandahålla uppgifter gällande projektsammanfattning, projektledare och aktörskonstellation för publicering på www.kunskapsformedlingen.se. Anvisningar och mallar för detta meddelas i anslutning till beslutet.
5. Projektets budget ska specificera kostnader för genomförande av projekt respektive kostnader för resultatspridning. Minst 15 procent av Vinnovas bidrag ska användas till nyskapande och effektiva spridningsaktiviteter och resultatkommunikation. Aktiviteterna ska genomföras inom projekttiden.

Kompletterande särskilda villkor kan beslutas för enskilda projekt.

9 Så här ansöker ni

För att söka bidrag fyller ni i ett webbaserat formulär i vår ansökningstjänst (Intressentportalen, portal.vinnova.se), som nås via vår webbplats.

Där laddar ni även upp följande bilagor⁵ i pdf-format:

- Projektbeskrivning
- Projektsammanfattning (publik)
- CV-bilaga

Projektbeskrivningen ska maximalt omfatta 10 stående A4-sidor med enspaltig 12 punkters svart text. Hänvisningar till information på webbsidor och liknande kommer inte att beaktas vid bedömning.

Projektsammanfattningen (högst två sidor) ska kunna publiceras fritt och får således inte innehålla konfidentiella eller på annat sätt känsliga uppgifter. I direkt anslutning till att ansökan lämnas till Vinnova ska bilagan Projektsammanfattning även skickas till programkontoret för Produktion2030 via epost till adressen: cecilia.warrol@teknikforetagen.se.

CV-bilagan ska innehålla relevanta CV för projektledaren och samtliga nyckelpersoner i projektteamet. Varje CV ska vara på max 1 A4-sida med 12 punkters text.

OBS! Ansökan kommer att bedömas av en internationell expertgrupp. Vår starka rekommendation är därför att skriva ansökan på engelska.

När ansökningstiden har gått ut kan komplettering av ansökan endast ske på begäran från Vinnova.

⁵ Mallar för bilagorna hittar du på vår webbplats: <https://www.vinnova.se/e/strategiska-innovationsprogrammet-for-produktion-2030/produktion2030-utlysning-nr-7/>

UTLYSNING

13 (B3)13)

Datum
2017-12-20

Diarienummer
2017-05553

Reviderad
2017-12-20

10 Vem kan läsa ansökan?

Ansökningar som lämnas till Vinnova blir allmänna handlingar. Vi lämnar dock inte ut uppgifter om enskilda affärs- eller driftsförhållanden, uppfinningar och forskningsresultat om det kan antas att enskild lider skada om uppgifter röjs.

OBS! De handlingar som skickas till programkontoret för det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 omfattas inte av Vinnovas sekretessbestämmelser.