

Produktion2030

Utlysning 5, våren 2017:1

Forsknings- och innovationsprojekt för digitalisering i produktion

1 Sammanfattning

Det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 är en del av Vinnovas, Energimyndighetens och Formas gemensamma satsning på strategiska innovationsområden. Strategiska innovationsprogram ska skapa förutsättningar för internationell konkurrenskraft och för hållbara lösningar på globala samhällsutmaningar.

Produktion2030:s vision är att Sverige år 2030 skall vara ett av världens främsta länder för investeringar i hållbar produktion. Programmet startade 2013 och syftar till att skapa konkurrenskraftig produktion och därigenom fler jobb och tillväxt i Sverige. Detaljerad information om Produktion2030 finns på www.produktion2030.se

Denna utlysning avser att stödja ett antal forsknings- och innovationsprojekt. Projekten skall verka för att användningen av digitalisering i svensk tillverkningsindustri ökar, så att industrins konkurrenskraft stärks. Projekt skall ha sitt huvudfokus inom något av programmets sex styrkeområden.

Projektkonsortier inbjuds att ansöka om bidrag för att genomföra forsknings- och innovationsprojekt (öppen utlysning).

Viktig information: Vinnova förbehåller sig rätten att när som helst under utlysningsperioden och utan särskild information justera denna utlysningstext. Ändringar kommer dock inte att göras under de fyra sista veckorna innan utlysningens stängningsdatum.

2 Beskrivning av det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030

Sverige är ett avancerat tillverkningsland och många företag har en hög IT-mognad i ett internationellt perspektiv. I takt med digitaliseringens utveckling skapas dock helt nya möjligheter till radikal förändring av tillverkningen.

Förmågan att samverka och stärka teknikutvecklingen i små och medelstora tillverkningsföretag är centrala för svensk industris konkurrenskraft.

Syftet med programmet är att initiera ett stort antal aktiviteter: från projekt och utbildningar till ökad mobilitet och resultatspridning till små och medelstora företag. Produktion2030 eftersträvar också en ökad internationalisering av svensk produktionsforskning. Sveriges forskningsinfrastruktur med relevans för produktionsområdet behöver förnyas och utnyttjas i samverkan, därför ska aktiviteterna inom programmet bidra till detta på ett tydligt sätt.

2.1 Styrkeområden i Produktion2030

Produktion är ett mycket brett forsknings- och innovationsområde. Det kan innehålla allt från design- och materialstrategier till kommunikations- och IT-verktyg, cirkulära affärssystem och människors arbetssituationer. Produktion2030 är fokuserat på sex styrkeområden med stor strategisk betydelse för konkurrenskraftig produktion i Sverige. Styrkeområdena lyfter fram viktiga industriella utmaningar som behöver långsiktiga lösningar.



Bild 1. Illustration av styrkeområden och tvärgående teman i Produktion2030

Tydligare beskrivning av styrkeområdena och deras utmaningar finns i forsknings- och innovationsagendan *Make in Sweden 2030* som kan laddas ner på www.produktion2030.se.

Gemensamma drivkrafter för styrkeområdena är hållbarhet och digitalisering. Hållbar utveckling är en stark drivkraft för förbättringar, omställningar och nya paradigmer inom produktionsområdet. Likaså är ökad användning av digitaliseringens alla möjligheter centrala för konkurrenskraftig produktion i

högkostnadsländer som Sverige. Digitalisering och hållbarhet är därför två tvärgående tema.

3 Beskrivning av utlysningen

3.1 Utlysningens syfte

Utlsningen syftar till att initiera nya forsknings- och innovationsprojekt som utvecklar användningen av digitalisering i svensk tillverkningsindustri, med effekten att förstärka industrins konkurrenskraft. Projekt skall ha sitt fokus inom ett av programmets sex styrkeområden.

Projektkonsortier inbjuds att ansöka om bidrag för att genomföra forsknings- och innovationsprojekt (öppen utlysning)

Projekt som beviljas finansiering i denna utlysning ska fokusera på en ökad användning av digital teknik inom ett av de sex styrkeområdena.

3.2 Utlysningens effektmål

Resultaten från beviljade projekt skall bidra till programmets övergripande effektmål: hållbar och konkurrenskraftig produktion i Sverige.

Denna utlysning skall bidra till följande effektmål:

Ökad kunskap och tillämpning av projektresultaten i industrin för att öka producerande företags konkurrenskraft

3.3 Vem riktar sig utlysningen till?

Utlsningen riktar sig till företag, universitet och högskolor samt forskningsinstitut med verksamhet i Sverige. De ska ha förmåga och intresse av att samverka för att bidra till effekterna och visionen målen för Produktion2030.

Formella krav för deltagare i projektkonsortier beskrivs i kapitel 7.

3.4 Utlysningens projektformer

Denna utlysningens projektform är avgränsade till forsknings- och innovationsprojekt.

Forsknings- och innovationsprojekt är tydliga samverkansprojekt som kräver aktivt samarbete mellan flera aktörer från såväl industri som akademi och forskningsinstitut. Finansierade projekt kan pågå maximalt 2,5 år.

Medfinansieringen från industrin skall vara minst 50 % och maximal sökt finansiering kan uppgå till 4 miljoner kr.

Produktion2030 verkar aktivt för kunskaps- och tekniköverföring till små och medelstora företag, vilket sker inom instrumentet med samman namn. Det är därför ett krav att beviljade projekt verkar för spridning av (delar av) resultaten

från projektet. Ytterligare finansiering finns tillgänglig inom programmet för denna aktivitet.

Projektet kan både handla om tidiga och mogna kunskapsfaser (motsvarande TRL 4-6¹). En komplett beskrivning av formella krav beskrivs i kapitel 7.

Projektet skall tydligt fokusera ett av Produktion2030:s styrkeområden (se nedan). Utlysningens tema är industriell digitalisering. Projektförslag skall därför tydligt beskriva hur projektet, genom ökad digitalisering i svensk industri, förväntas bidra till ökad konkurrenskraft i svensk industri. Projektförslag skall också tydligt beskriva hur projektet angriper respektive områdes utmaningar, enligt nedan.

4 Innehåll och genomförande

Utlysningens tema är **digitalisering i industriell produktion**. Utveckling och implementering av digital teknik för produktionsområdet präglar en stor andel av de hittills genomförda projekten inom Produktion2030. I produktionssammanhang kan digitalisering exempelvis innebära att produkter, maskiner, infrastruktur och människor beskrivs i digital form genom modellering, simulering, scanning etc. Den digitala formen möjliggör analys och optimering av exempelvis produktivitet, kvalitet eller flexibilitet utan att fysiska produkter eller produktionssystem behöver skapas.

Beslut kan underlättas av analys av stora datamängder, maskininlärning, molnbaserade analystjänster och specialiserade former av artificiell intelligens. Digitalisering i industriell produktion innebär också uppkoppling och sammankoppling via Internet av samtliga delar i ett produktionssystem. Ny kommunikationsteknik såsom 5G möjliggör kraftig förbättring av bandbredd, kommunikationshastighet, datasäkerhet och dataintegritet. Dessa möjligheter bör utnyttjas av tillverkningsindustrin och möjliggör för kunder och leverantörer att integreras i digitala värdekedjor.

4.1 Styrkeområde 1 – Resurseffektiv produktion

Området: Resurseffektivitet i produktionen är en förutsättning för industriell framgång i ett land med höga lönenivåer och materialkostnader. Resurser såsom exempelvis material, människor, energi, kapital och tid skall användas effektivt för att produktionen skall vara konkurrenskraftig. Ökad resurseffektivitet i produktionen kräver ett helhetsperspektiv, vilket påverkar all livscykel faser för produkter och produktionssystem. Exempel på områden kan vara design, installation/ idrifttagande, drifts och underhåll.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan man utnyttja industriell digitaliserings påverkan på resurseffektiviteten hos samtliga produktionsresurser

¹ https://en.wikipedia.org/wiki/Technology_readiness_level

och i alla livscyklifaser. Hur kan digitalisering utnyttjas för datainsamling, analys, beslut och uppföljning? Hur kan man nå mätbara effekter som minskad resursåtgång, snabbare beslutsfattande och bättre processanpassning?

4.2 Styrkeområde 2 – Flexibel produktion

Området: Flexibilitet i produktionen är en förutsättning för enstyckstillverkning och kundanpassade, individualiserade produkter. Flexibel produktion möjliggör variationer i produktionsvolym, varianter, material och materialkombinationer. Flexibilitet som skapas genom innovativa produktionsmetoder kräver nya typer av maskiner, ökad processteknisk kunskap och effektiva beredningsmetoder. Detta kräver i sin tur moderna ”verktygslådor” som innefattar en bred samling tillverkningsmetoder och automationslösningar.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan massiv industriell digitalisering öka produktionsflexibilitet och möjligheter till individualiserade produkter? Hur möjliggör digitalisering exempelvis specialiserad artificiell intelligens, maskininlärning samt smart utnyttjande av stora datamängder i tillverkningsindustrin? Vilka mätbara effekter skapas, exempelvis i form av flexibilitetsökning, snabbare omställningstider eller ökad kundorderstyrning.

4.3 Styrkeområde 3 – Virtuella produktionsutveckling

Området: Virtuella verktyg och modeller möjliggör nästa generations komplexa produkter och produktionssystem. Genom digital modellering, datainsamling och scanning av produkter och fabriker kan man skapa ”digitala tvillingar” av verkliga maskiner och människor. Virtuella miljöer ger bättre beslut genom optimering av komplex data och utveckling av smarta produktionsstrategier samt möjligheter att förutsäga och styra händelseförlopp i en nära framtid.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan man effektivt samla in, analysera och omvandla stora mängder data om produkter och produktionssystem till virtuella och digitaliserade underlag för beslut och styrning? Hur kan visualisering och optimering av värdekedjor utnyttja ökad tillgång på data från sensorer och uppkopplade system? Hur kan automatiserad datainsamling förbättra beslutsfattandet? Hur skapas mätbara effekter som exempelvis kortare ledtider, bättre versionshantering samt bättre precision i planering?

4.4 Styrkeområde 4 – Människan i produktionssystemet

Området: Produktionens komplexitet kräver att kompetenta människor samarbetar med robotar, automatiserade produktionssystem och tillverkningsprocesser för att lösa problem och ständigt utveckla produktionen. Människan hanterar och övervakar globala värdekedjor och nätverk. Nya smarta analysverktyg, sensorer, snabb uppkoppling, stora datamängder samt tillgång till virtuella modeller skapar nya möjligheter för människan.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan digitalisering underlätta och effektivisera framtidens mänskliga arbete? Hur nyttjas virtualisering/virtuella tekniker, obegränsad kommunikation, sensorinformation, smarta beslutsstöd samt samarbete med robotar och avancerad automation? Hur hanteras personsäkerhet, kognitiv belastning, kommunikation, gränssnitt och fördelning av uppgifter mellan människor och tekniska system? Vilka mätbara effekter kan skapas i form av t ex. inlärningstid, reducerad kognitiv belastning, snabbare respons samt attraktivare arbetsplatser?

4.5 Styrkeområde 5 – Cirkulära produktionssystem och underhåll

Området: Cirkulär ekonomi möjliggörs av produktionssystem som på nya sätt hanterar produktlivscyklerna. Produkter måste kunna återtillverkas och återanvändas under allt fler livscyklerna, exempelvis genom innovativt underhåll och smarta kombinationer av material och komponenter. Även produktionssystem skall återanvändas under lång tid genom smart underhåll och utnyttjande av stora mängder driftsdata. Virtuella modeller och digitala tvillingar kan utnyttjas som bas för tjänster kring återanvända produkter och produktionssystem.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan omfattande användning av digitalisering, som virtualisering och uppkoppling utnyttjas för att möjliggöra cirkulära produktflöden, återtillverkning, smart återanvändning av material och smart underhåll? Hur kan IIoT (Industrial Internet of Things), 5G-kommunikation och digitala tvillingar möjliggöra nya, produkt- och produktionsintegrerade tjänster? Hur skapar smart underhåll baserat på stora datamängder och molnbaserade analystjänster konkurrenskraft och mätbart värde?

4.6 Styrkeområde 6 – Integrerad produkt- och produktionsutveckling

Området: Utvecklingen av produkter och produktionssystem måste ske parallellt, integrerat och hos flera aktörer samtidigt för att skapa snabbhet och flexibilitet mot marknaden. Med hjälp av stora mängder insamlad data, nya materialmodeller samt avancerade produkt- och processmodeller kan integrerad produkt- och produktionsutveckling skapa konkurrenskraft. En tydlig trend är att mjukvara i produkter ökar och skapar nya kundvärden, ytterligare utveckling handlar om digitala tvillingar av produkter och produktionssystem, samt om hur molnbaserade analystjänster skapar nya möjligheter.

Specifika utmaningar och förväntade effekter: Hur kan digitalisering (enligt definitioner ovan) utnyttjas för att vidareutveckla parallell och integrerad produktutveckling för hela produktlivscyklerna? Hur bidrar uppkoppling och digitala värdekedjor till modelldriven utveckling och smarta produktutvecklingsverktyg? Hur kan ökad digitalisering av produkt- och produktionsutveckling leda

till mätbara effekter i form av exempelvis ökad individualisering av produkter och kortare ledtider?

5 Förutsättningar för finansiering

5.1 Riktlinjer för aktuell utlysning

- Den totala budgeten för denna utlysning är 16 MSEK
Maximalt sökt belopp för forsknings- och innovationsprojekt är 4 MSEK
- Vinnovas bidrag kan maximalt uppgå till 50 % av projektets stödberättigande kostnader.
- Industrins medfinansiering av de stödberättigande kostnaderna ska minst uppgå till samma nivå som Vinnovas bidrag.
- Vid beviljat projekt kan bidrag till högskola, universitet eller forskningsinstitut finansieras upp till 100 %.
- Den projektbudget som redovisas ska endast omfatta stödberättigande kostnader, se punkt 5.3. Projektkostnader som inte är stödberättigande ska framgå i projektbeskrivningen då de kan ha betydelse i bedömningen.

5.2 Regler om statligt stöd och stödberättigande kostnader

Bidrag från Vinnova till företag och andra organisationer som bedriver ekonomisk verksamhet styrs av reglerna för statligt stöd och beviljas med stöd av förordning SFS 2015:208 om statligt stöd till forskning och utveckling samt innovation, samt kommissionens förordning (EU) nr 651/2014.

Parter som bedriver ekonomisk verksamhet kan beviljas bidrag till forsknings- och utvecklingsprojekt i enlighet med kapitel I och kapitel III, artikel 25, i kommissionens förordning (EU) nr 651/2014 (se <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/SV/TXT/PDF/?uri=CELEX:32014R0651&from=EN>)

I denna utlysning förutsätts projektaktiviteterna utgöras av sådana aktiviteter som täcks av någon av stödgrunderna industriell forskning, experimentell utveckling samt – när det gäller Förstudier – genomförbarhetsstudie. För definitioner se kapitel I, artikel 2, punkt 85, 86 och 87 (sid. 25) i ovan nämnda EU-förordning.

Varje projektpart ansvarar själv för att mottaget bidrag inte överstiger den stödnivå som är tillåten enligt reglerna för statligt stöd.

För **projektet som helhet** reglerar utlysningens förutsättningar (se avsnitt 5.1) hur stor del av de totala stödberättigade kostnaderna som Vinnovas bidrag kan täcka.

Enskilda projektparters stödberättigande kostnader (de kostnader som respektive projektpart har för att genomföra projektet) kan helt eller delvis täckas av bidrag från Vinnova. Vilka kostnader som är stödberättigande beror på projektets karaktär och innehåll och framgår av Vinnovas villkor samt kapitel III, artikel 25, i kommissionens förordning (EU) nr 651/2014.

I dokumentet **Guide till Vinnovas villkor om stödberättigande kostnader** förtydligas vilka kostnader som betraktas som stödberättigande, se <http://www.vinnova.se/sv/Ansoka-och-rapportera/Villkor-och-kostnader>

6 Tidplan

Följande tider gäller för utlysningen. Observera att tidplanen kan ändras. För aktuella uppgifter, se utlysningens webbsida.

- Öppningsdatum: 9 december 2016
- Sista ansökningsdag: 17 februari 2017 kl. 14.00
- Beslutsdatum: 31 mars 2017
- Datum för projektstart: 1 april – 1 juni 2017
- Senaste datum för projektslut: 31 oktober 2019

7 Formella krav

För att komma ifråga för Vinnovas bedömning enligt kriterierna angivna i 8.2 ska följande krav vara uppfyllda i ansökan:

- Projektet får inte ha påbörjats innan ansökan lämnas in
- Ett projektkonsortium ska i denna utlysning utgöras av minst tre företag och minst två forskningsaktörer från akademi eller institut. Forskningsaktörerna ska ha olika organisationsnummer, eller representera olika institutioner.
- Projektparterna ska vara juridiska personer
- Koordinator för projektet ska vara universitet eller forskningsinstitut
- Projektet ska kunna starta senast den 1 juni 2017
- Ansökan ska vara komplett enligt instruktionerna i kapitel 9.2. Avvikande ansökningar kommer inte att bedömas.
- Projektsammanfattning (se kapitel 9.2.) ska skickas till programledningen för Produktion2030: info@produktion2030.se

8 Bedömning

8.1 Bedömningsprocessen

Ansökan bedöms i konkurrens med övriga inkomna ansökningar och bedömningen baseras på den elektroniska ansökan som lämnats in till Vinnova via Intressentportalen (se avsnitt 9). En panel av oberoende svenska och internationella experter genomför bedömningen.

Schematiskt ser ansöknings – och beslutsprocessen ut på följande sätt:

1. Ansökan lämnas in via Intressentportalen
2. Projektsammanfattning ska skickas till programledningen för Produktion2030: info@produktion2030.se

3. De ansökningar som uppfyller de formella kraven kommer att bedömas gentemot nedan angivna bedömningskriterier av externa oberoende experter. Detta resulterar i en ranking av ansökningarna och en rekommendation om finansiering.
4. Styrgruppen för Produktion2030 ges möjlighet att lämna ett yttrande över bedömarnas rekommendation
5. Vinnova fattar beslut om vilka projekt som ska finansieras med beaktande av de finansierade projektens bidrag till balansen i projektportföljen för det strategiska innovationsprogrammet
6. Beslut meddelas till sökande och ledningen för det strategiska innovationsprogrammet informeras om utfallet.

Ansökan skall **tydligt svara** mot kriterier i följande kapitel

8.2 Bedömningskriterier

Ett projekt ska ha ett tydligt fokus på ett av de sex styrkeområdena, vilket ska anges i projektansökan. Vidare skall projektet tydligt syfta till ökat utnyttjande av digitalisering i tillverkningsindustrin.

Ansökan om forsknings- och utvecklingsprojekt bedöms utifrån tre huvudkriterier: 1) Potential, 2) Aktörskonstellation samt 3) Genomförbarhet.

Se utförlig beskrivning av kriterierna nedan. Kriterierna har likvärdig vikt i bedömningen.

		Kriterium	Beskrivning
1. Potential	1.1	Vetenskaplig excellens och industriell state-of-the-art	I vilken utsträckning överträffar projektet internationell, vetenskaplig respektive industriell kunskaps- och tekniknivå?
	1.2	Utlysningens mål	I vilken utsträckning bidrar projektet till utlysningens målsättningar och effektmål?
	1.3	Relevans för utmaningar inom programmets styrkeområden	I vilken utsträckning kommer projektet att lösa/adressera utlysningens identifierade utmaningar inom programmets styrkeområden?
2. Aktörer	2.1	Projektkonsortiets sammansättning och kompetens	I vilken utsträckning motsvarar projektets samlade kompetens, samt identifierad projektledning, de uppsatta målen för projektet?
	2.2	Tydlighet i resursinsats och rollfördelning	I vilken utsträckning uppfyller projektdeltagarnas angivna insatser projektplanens resursbehov? Hur väl har projektdeltagarnas roller beskrivits?
	2.3	Mångfald	I vilken utsträckning beaktar projektet behovet av mångfald avseende exempelvis genus och jämställdhet?
3. Genomförbarhet	3.1	Samverkan	Hur väl samverkan mellan projektparterna är beskriven?
	3.2	Risikanalys	Hur väl är identifierade risker (från risikanalys) beaktade?
	3.3	Realism i plan och val av metoder	Hur väl motsvarar är projektets tid- och aktivitetsplaner, samt hur är projektets mätbara mål beskrivna? Hur väl är val av metoder i projektet motiverat?
	3.4	Plan för nyttiggörande och resultatspridning	Hur bidrar projektet ansökan planen för tillämpning av projektets resultat, framtida kommersialisering samt spridning av de resultat som tas fram i projektet?

9 Ansökan

9.1 Hur man ansöker

Ansökan lämnas in elektroniskt via ansökningstjänsten på Vinnovas Intressentportal. Den består av ett formulär samt ett antal bilagor och nås genom www.Vinnova.se. För att kunna lämna in en ansökan måste ett användarkonto skapas hos Vinnova.

Befintligt användarkonto hos Vinnova kan användas. Den som skickar in ansökan ska ha mandat att göra det på organisationens vägnar.

Observera att ansökningarna ska vara inne senast kl. 14.00 sista ansökningsdag. Efter den här tidpunkten stängs systemet och det går inte längre att skicka in en ansökan till Vinnova. Då får inga kompletteringar göras av ansökan såvida inte Vinnova begär in dem. Tänk på att det kan ta tid att fylla i, ladda upp och skicka ansökan, i synnerhet om söktrycket är stort. Påbörja därför arbetet med att fylla i

ansökan i god tid. Observera att det är möjligt att spara ändringar och tillägg ända fram till dess att ansökan är skickad.

9.2 Ansökans innehåll

Ansökningstjänsten består av ett antal elektroniska blankettsidor som fylls i av sökanden i Vinnovas Intressentportal portal.Vinnova.se. Till ansökan ska bifogas följande tre obligatoriska dokument. Mallar för dessa finns på Vinnovas hemsida för utlysningen www.Vinnova.se/produktion2030:

- Projektbeskrivning
- Projektsammanfattning
- CV-bilaga.

Bilagorna ska vara i pdf-format.

Projektbeskrivningen ska maximalt omfatta 10 stående A4-sidor med enspaltig 12 punkters svart text. Hänvisningar till information på webbsidor och liknande kommer inte att beaktas vid bedömning.

Projektsammanfattningen (högst två sidor) ska kunna spridas och publiceras fritt och får således inte innehålla konfidentiella eller på annat sätt känsliga uppgifter. I direkt anslutning till att ansökan lämnas till Vinnova ska bilagan Projektsammanfattning även skickas till programkontoret för Produktion2030 via epost till adressen: info@produktion2030.se. Observera att även detta steg är obligatoriskt för att ansökan ska komma ifråga för bedömning.

CV-bilagan ska innehålla relevanta CV för projektledaren och samtliga nyckelpersoner i projektteamet. Varje CV ska vara på max 1 A4-sida med 12 punkters text.

OBS! Ansökan och bilagorna ska skrivas på engelska.

Samtliga ovanstående bilagor är obligatoriska och ska använda mallar som utlysningen tillhandahåller. Avvikande ansökningar kommer inte att bedömas.

Villkor

För utlysningen gäller Vinnovas allmänna villkor för bidrag som är tillämpliga vid beslutsdatumet. Villkoren innehåller regler om rapportering, projektavtal, uppföljning, revision och förutsättningar för utbetalning m.m. Villkoren hittas under ”Villkor och regler” till vänster på utlysningens webbsida.

Då utlysningen sker inom ramen för det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030 så tillkommer även särskilda villkor och anvisningar som reglerar rapportering, uppföljning och kommunikation m.m. i förhållande till det strategiska innovationsprogrammet Produktion2030. Ytterligare särskilda villkor kan tillkomma för enskilda projekt.

Varje projekt ska ha ett konsortieavtal undertecknat av alla parter, som reglerar IP-frågor. Detta avtal ska vara klart senast två månader efter projektstart. Godkända projekt ska kunna visas eller presenteras för industri och forskningsaktörer utanför projektet. Medlemmar i projektens konsortier ska medverka i relevanta konferenser och informationsmöten (ca 1-2/år) inom Produktion2030. Godkända projekt ska kunna användas inom grundutbildning, fortbildning och forskarutbildning.

10 Sekretessfrågor

Ansökningar till den här utlysningen är allmänna handlingar. Som huvudregel har allmänheten enligt offentlighetsprincipen rätt att ta del av dessa. Detta gäller även ansökningar som avslås eller återkallas. Även beslut och beslutsmotiveringar är allmänna handlingar.

Inkomna ansökningar kan komma att delas och hanteras mellan Vinnova, Energimyndigheten och Formas. Myndigheterna är dock skyldiga att sekretessbelägga alla uppgifter om enskilda affärs- eller driftsförhållanden, uppfinningar och forskningsresultat om det kan antas att den enskilde lider ekonomisk skada om uppgifterna offentliggörs.

Närmare information om sekretessregler vid ansökan finns på webbsidan ”Sekretess vid ansökningar” (<http://www.Vinnova.se/sv/Ansoka-och-rapportera/Hur-man-ansoker/Sekretess-vid-ansokningar>).

Kontaktpersoner

Kontaktpersoner angående utlysningens innehåll och inriktning:

Cecilia Warrol, Programchef, Tel: 08-782 08 28

E-post: cecilia.warrol@produktion2030.se

Johan Stahre, Vice programchef, Tel: 031-772 12 88

E-post: johan.stahre@produktion2030.se

Kontaktperson angående bedömningsprocessen samt juridiska frågor:

Tero Stjernstoft, Utlysningsansvarig på Vinnova, Tel: 08-473 30 00

E-post: tero.stjernstoft@Vinnova.se

Kontaktperson angående administrativa frågor:

Bengt Larsson, Vinnova Tel 08-473 31 14

E-post: bengt.larsson@Vinnova.se

Kontakt för frågor om ansökningstjänsten och Vinnovas Intressentportal:

Vinnovas IT-support, Tel: 08-473 3299

E-post: helpdesk@Vinnova.se